

LÝ LỊCH KHOA HỌC

(Dành cho ứng viên/thành viên các Hội đồng Giáo sư)



1. Thông tin chung

- Họ và tên: Nguyễn Đức Toàn
- Năm sinh: 01/12/1980
- Giới tính: Nam
- Trình độ đào tạo (TS, TSKH) (năm, nơi cấp bằng): TS năm 2011
- Chức danh Giáo sư và Phó giáo sư (năm, nơi bổ nhiệm): PGS năm 2014; Giáo sư năm 2021, ĐH Bách Khoa Hà Nội

- Ngành, chuyên ngành khoa học: Cơ khí - Chuyên ngành: Kỹ thuật cơ khí- Chế Tạo Máy

- Chức vụ và đơn vị công tác hiện tại: Phó chủ tịch Hội Nghiên cứu biên tập công trình khoa học và công nghệ Việt Nam

- Chức vụ cao nhất: Phó chủ nhiệm Bộ môn; phó chủ tịch Hội Nghiên cứu biên tập công trình khoa học và công nghệ Việt Nam

- Thành viên Hội đồng Giáo sư cơ sở (năm tham gia, tên hội đồng, cơ sở đào tạo): ĐH Bách Khoa Hà Nội năm 2021, 2022, 2023, 2024

2. Thành tích hoạt động đào tạo và nghiên cứu

2.1. Sách chuyên khảo, giáo trình

a) Tổng số sách đã chủ biên: 3 cuốn

b) Danh mục sách chuyên khảo, giáo trình trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (tên tác giả, tên sách, nhà xuất bản, năm xuất bản, mã số ISBN, chỉ số trích dẫn)

TT	Tên sách/Giáo trình	Các tác giả	Nhà xuất bản	Năm xuất bản	Chủ biên/Đồng tác giả	Mã số ISBN	Chỉ số trích dẫn
1	GIA CÔNG CAO TỐC HỢP KIM NHÔM	Nguyễn Đức Toàn, Phạm Thị Hoa	NHÀ XUẤT BẢN KHOA HỌC TỰ NHIÊN VÀ CÔNG NGHỆ	2019	chủ biên	978-604-913-840-9	
2	Cơ học kỹ thuật Tập 1	Nguyễn Đức Toàn, Bùi	NHÀ XUẤT BẢN KHOA	2019	chủ biên	978-604-	

		Văn Biên, Nguyễn Hữu Quang	HỌC TẬP NHIÊN VÀ CÔNG NGHỆ			913- 970-3	
3	Về kỹ thuật dùng cho sinh viên ngành Điện	Hoàng Long, Phan Văn Hiếu, Nguyễn Đức Toàn, Bùi Đức Hùng	NXB ĐH Bách Khoa Hà Nội	2019	Tham gia	978- 604- 950- 916-2	
4	International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS 2018)	Banh Tien Long, Huyungsun Kim, Kozo Ishizaki, Nguyen Duc Toan, Nguyen Thị Hong Minh	"Trans Tech Publications Ltd Switzerland, Reihardstrasse 18 8008 Zurich, Switzerland"	2019	Tham gia	978-3- 0357- 1364-0	
5	Combined Hardening Behavior for Sheet Metal and its Application	Nguyễn Đức Toàn	AIJR Books	2019	Chủ biên	978-81- 936820- 9-8	
6	Proceedings of the 2nd Annual International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS 2020)	Long, B.T., Kim, Y.- H., Ishizaki, K., Toan,N.D. , Parinov, I.A., Vu, N.P	Lecture Notes in Mechanical Engineering Springer	2021	Tham gia	978-3- 030- 69610-8	

7	International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS 2022)	Banh Tien Long, Kozo Ishizaki, Hyung Sun Kim, Yun-Hae Kim, Nguyen Duc Toan , Nguyen Thi Hong Minh, Pham Duc An	Lecture Notes in Mechanical Engineering Springer Hardcover ISBN 978-3-031-31823-8 Published: 30 August 2023 ISSN 2195-4356 Volume 1	2023	Tham gia	978-3-0357-1364-0	
8	International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS 2022)	Banh Tien Long, Kozo Ishizaki, Hyung Sun Kim, Yun-Hae Kim, Nguyen Duc Toan , Nguyen Thi Hong Minh, Pham Duc An	Lecture Notes in Mechanical Engineering 978-3-031-39089-0 Published: 30 March 2024 ISSN 2195-4356 Volume 2	2024	Tham gia	978-3-0357-1364-0	
9	International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS 2022)	Banh Tien Long, Kozo Ishizaki, Hyung Sun Kim, Yun-Hae Kim, Nguyen Duc Toan , Nguyen Thi Hong Minh, Pham Duc An	Lecture Notes in Mechanical Engineering Springer Hardcover ISBN 978-3-031-57459-7 Published: 02 May 2024 ISSN 2195-4356 Volume 3	2024	Tham gia	978-3-0357-1364-0	

2.2. Các bài báo khoa học được công bố trên các tạp chí khoa học

- a) Tổng số đã công bố: 223 bài trong đó có **113 bài thuộc danh mục SCI(E) và SCOPUS** (<https://www.scopus.com/authid/detail.uri?authorId=36805657000>)
- b) Danh mục bài báo khoa học công bố trong 05 năm liên kế với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất

TT	Tên công trình (bài báo, công trình,...)	Là tác giả hoặc là đồng tác giả công trình	Nơi công bố (tên tạp trí đã đăng công trình)	Năm công bố
1	Intelligent agricultural robotic detection system for greenhouse tomato leaf diseases using soft computing techniques and deep learning	Đồng tác giả	Scientific Reports, Nature Publishing Group - 2045-2322	10/2024
2	Improving parameters for achieving uniform cylindrical cup wall thickness in two-step deep drawing processes with SPCC sheet material	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineering, SAGE Publications Inc. - 0954-4089	10/2024
3	A Combined simulation and experimental investigation on tool radius influence on enhancing the formability SPIF process for Al1050 sheet material	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	International Journal of Modern Physics B, World Scientific - 0217-9792	09/2024
4	Enhancing grid stability through predictive control and fuzzy neural networks in flywheel energy storage systems integration	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	International Journal of Modern Physics B, World Scientific - 0217-9792	09/2024
5	A Study on Yield Criteria Influence on Anisotropic Behavior and Fracture Prediction in Deep Drawing SECC Steel Cylindrical Cups	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Materials, Multidisciplinary Digital Publishing Institute (MDPI) - 1996-1944	07/2024
6	Improving Micro-EDM Machining Efficiency for Titanium Alloy Fabrication with Advanced Coated Electrodes	- Tác giả liên hệ	Micromachines, Multidisciplinary Digital Publishing Institute (MDPI) - 2072-666X	07/2024
7	Investigating the correlation between surface roughness and degree of chip segmentation in A7075 aluminum alloy milling across varied cutting speeds	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Sadhana - Academy Proceedings in Engineering Sciences, Springer India - 0256-2499	07/2024
8	Optimization of Machining Factors Affects Chip Shrinkage Coefficient, Surface Roughness When High-Speed Milling of Aluminum Alloy A7075	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	07/2024

9	Optimizing Technological Parameters in Electrical Discharge Machining with Graphene-Coated Aluminum Electrodes for Enhanced Machining of Titanium Alloy: A Taguchi-TOPSIS Approach	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Tribology in Industry, Masinski Fakultet - Kragujevac - 0354-8996	07/2024
10	Experimental Study on the Forming Limit Curve of SECC Sheet Material	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	07/2024
11	OPTIMIZATION AND MODELLING OF FRACTURE HEIGHT IN SECC CYLINDRICAL CUP DEEP DRAWING PROCESSES	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Journal of Machine Engineering, Editorial Institution of Wroclaw Board of Scientific - 1895-7595	04/2024
12	Research the Influence of Technological Parameters on the Hardness of Detail When Surface Hardening of Steel 9XC by Laser ND:YAG	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	03/2024
13	Investigating the Fracture Height-Wall Angle Relationship in Single-Point Incremental Forming of Al1050 Aluminum Sheets: An Experimental Study	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	03/2024
14	Investigating Technological Parameters and TiN-Coated Electrodes for Enhanced Efficiency in Ti-6Al-4V Micro-EDM Machining	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Metals, MDPI - 2075-4701	01/2024
15	A study on rocker arm defect inspection based on vision system	Đồng tác giả	International Journal of Modern Physics B - 0217-9792	01/2024
16	Optimizing micro-EDM with carbon-coated electrodes: A multi-criteria approach	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	International Journal of Modern Physics B, World Scientific - 0217-9792	01/2024
17	Investigating the influence of high-speed machining with heat-assisted machining (HAM) on machinability of heat-treated SKD61 steel	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	International Journal of Modern Physics B, World Scientific Publishing Co Pte Ltd - 0217-9792	12/2023
18	Enhancing/Improving Forming Limit Curve and Fracture Height Predictions in the Single-Point Incremental Forming of Al1050 Sheet Material	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Materials, MDPI AG - 1996-1944	11/2023
19	Novel model predictive control-based motion cueing algorithm for compensating centrifugal acceleration in KUKA robocoaster-based driving simulators	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Science Progress, SAGE Publications Ltd - 2047-7163	10/2023

20	Predictive Modeling of Spring-Back Behavior in V-Bending of SS400 Steel Sheets under Elevated Temperatures Using Combined Hardening Laws	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Applied Sciences (Switzerland), Multidisciplinary Digital Publishing Institute (MDPI) - 2076-3417	09/2023
21	Comparative Analysis of Simulated and Experimental Results for SUS-304 Sheet Material in Incremental Sheet Metal Forming Process	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	08/2023
22	Assessing the Impact of Heat-Assisted and High Speed Machining on the Performance of Different Cutting Tools During Heat-Treated SKD61 Steel Milling	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	08/2023
23	Study on Predict Spring-Back in V-Bending of SS400 Steel Plate and Select Bending Parameters by Finite Element Method	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	08/2023
24	FEM Simulation and Experimental Study on Improving the Forming Ability in Stamping SS400 Sheet Material with a Variable Blank Profile	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	08/2023
25	SURFACE ROUGHNESS INVESTIGATION THROUGH INTERPLAY OF CUTTING SPEED AND THERMAL-ASSISTED MACHINING IN HIGH-SPEED MACHINING OF SKD11 STEEL	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Journal of Machine Engineering, Editorial Institution of Wroclaw Board of Scientific - 1895-7595	08/2023
26	A Study Utilizing Numerical Simulation and Experimental Analysis to Predict and Optimize Flange-Forming Force in Open-Die Forging of C45 Billet Tubes	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Applied Sciences (Switzerland), Multidisciplinary Digital Publishing Institute (MDPI) - 2076-3417	08/2023
27	Investigating the impact of yield criteria and process parameters on fracture height of cylindrical cups in the deep drawing process of SPCC sheet steel	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Springer London - 0268-3768	08/2023
28	Enhancing Fire Detection Technology: A UV-Based System Utilizing Fourier Spectrum Analysis for Reliable and Accurate Fire Detection	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Applied Sciences (Switzerland), Multidisciplinary Digital Publishing Institute (MDPI) - 2076-3417	07/2023
29	Improved uniformity in cylindrical cup wall thickness at elevated temperatures using deep drawing process for SPCC sheet steel	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering, Springer Verlag - 1678-5878	07/2023
30	EMPIRICAL EVALUATION OF HIGH-SPEED MACHINING AND HEATING SUPPORT ON	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	TNU Journal of Science and Technology - 1859-2171	05/2023

	CUTTING TOOL WEAR AND SURFACE ROUGHNESS DURING PROCESSING OF HEAT-TREATED SKD61 STEEL			
31	Automation for feed motion of flat grinding machine improve accuracy and productivity machine	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Materials Today: Proceedings, Elsevier Ltd - 2214-7853	05/2023
32	The Impact of High-Speed and Thermal-Assisted Machining on Tool Wear and Surface Roughness during Milling of SKD11 Steel	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Metals, Multidisciplinary Digital Publishing Institute (MDPI) - 2075-4701	05/2023
33	Effectiveness of Lubricants and Fly Ash Additive on Surface Damage Resistance under ASTM Standard Operating Conditions	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Coatings, Multidisciplinary Digital Publishing Institute (MDPI) - 2079-6412	04/2023
34	Assessment of the Effect of Thermal-Assisted Machining on the Machinability of SKD11 Alloy Steel	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Metals, MDPI - 2075-4701	04/2023
35	Simulation and experimental comparison study based on predicting forming limit curve of sus304 sheet material	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Modern Physics Letters B, worldscientific - 0217-9849	02/2023
36	A study on the investigation of the microstructure of SKD61 steel after selected quenching and tempering processes	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Modern Physics Letters B, World Scientific Publishing Co. Pte Ltd - 0217-9849	02/2023
37	Validation of the magnetometer calibration algorithms based on geometric fitting	Đồng tác giả	Modern Physics Letters B, World Scientific Publishing Co Pte Ltd - 0217-9849	02/2023
38	Simultaneous improvement of Z-coordinate and overcut in EDM of titanium grade 5 alloy using a carbon-coated micro-tool electrode	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Modern Physics Letters B, World Scientific - 0217-9849	02/2023
39	An efficient approach for traffic sign detection, classification, and localization applied for autonomous intelligent vehicles	Đồng tác giả	Modern Physics Letters B - 0217-9849	02/2023
40	Minimum roughness value in PMEDM with low-frequency vibration applied to workpiece	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Modern Physics Letters B, World Scientific Publishing Co. Pte Ltd - 0217-9849	02/2023
41	Influence of heat treatment process on the hardness and material structure of SKD61 tool steel	Đồng tác giả	Modern Physics Letters B, World Scientific Publishing Co. Pte Ltd - 0217-9849	02/2023

42	Person re-identification from multiple surveillance cameras combining face and body feature matching	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Modern Physics Letters B, World Scientific - 0217-9849	02/2023
43	STUDY EFFECTS OF STAMPING PARAMETERS ON THE FORMATION OF A CAR HOOD INNER PANEL	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	JOURNAL OF AERONAUTICAL MATERIALS, https://www.hkclxb.cn/index.html - 1005-5053	01/2023
44	Parameter Identification of Chaboche Model for Aluminum Alloy Sheets Based on Differential Evolution Algorithm	Đồng tác giả	Journal of Advanced Engineering and Computation, https://jaec.vn/index.php/JAEC/issue/archive - 1859-2244	09/2022
45	Auto-Tuning parameters of motion cueing algorithms for high performance driving simulator based on Kuka Robocoaster	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Science Progress, SAGE Publications Ltd - 0036-8504	05/2022
46	A Study on Mechanical Properties of SKD11 Steel at Elevated Temperatures	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	05/2022
47	Thinning Prediction of Sheet Metal in Deep Drawing Process of a Cylindrical Cup Made of SPCC Material	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	05/2022
48	Auto-tuning Prediction and Control Horizon of Model Predictive Control Approach to Motion Cueing Algorithm Applied in Robocoaster Motion Platform	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	05/2022
49	A Simple Method to Tool Path Generation for Cone Surface on CNC 3 Axis Milling	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	05/2022
50	Optimization of 3 Axes CNC Milling for Machining Freeform Surface of the Axial Flow Pump Impeller Blade	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	05/2022
51	Combined Simulation and Experimental Study on the Fracture Heights of the Cylinder Cup to Predict Forming Limit Curves of SPCC Material at Warm Temperatures	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	05/2022
52	A Study for Improved Prediction of the Cutting Force and Chip Shrinkage Coefficient during the SKD11 Alloy Steel Milling	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Machines, Multidisciplinary Digital Publishing Institute (MDPI) - 2075-1702	03/2022
53	Auto-Tuning Parameters of The Offline Optimal Motion Cueing	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Tạp chí khoa học công nghệ các trường đại học kỹ thuật, Tạp chí khoa	02/2022

	Algorithm with Mean-Variance Mapping Optimization		học công nghệ - ISSN2734-9373	
54	NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA NHIỆT ĐỘ, BÁN KÍNH CHÀY VÀ LỰC CHẶN PHÔI ĐẾN LỰC TẠO HÌNH KHI UỐN CHI TIẾT HÌNH CHỮ U THÉP TẤM SS400 BẰNG PHƯƠNG PHÁP PHẦN TỬ HỮU HẠN	Đồng tác giả	JOURNAL OF MARINE SCIENCE and TECHNOLOGY (HANG HẢI HẢI PHÒNG) - 1859 - 316X	08/2021
55	A Comparison Study by Simulation/Experiment to Verify the Effect of Predicted Forming Limit Diagram Based on Graphical Method at Elevated Temperature for SPCC Sheet Material	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Springer Proceedings in Materials, Springer - 2662-3161	08/2021
56	False cue influence on motion cue quality for 10 motion cueing algorithms	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Science Progress, SAGE Publications Ltd - 0036-8504	08/2021
57	A simulation and experimental study on the deep drawing process of SPCC sheet using the graphical method	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Alexandria Engineering Journal, https://www.sciencedirect.com/ - 1110-0168	07/2021
58	A comparative investigation on theoretical models for forming limit diagram prediction of automotive sheet metals	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Mechanics Based Design of Structures and Machines, Taylor and Francis Ltd. - 1539-7734	07/2021
59	Assessment of the Surface Roughness of Metal Mechanical Parts by Microsoft Kinect V2	Đồng tác giả	Advanced Materials, Springer Nature Switzerland AG 2020 - 978-3-030-45120-2	06/2021
60	Nghiên cứu ảnh hưởng của nhiệt độ nung phôi, bán kính chày và hành trình di chuyển chày đến lực tạo hình khi uốn thép tấm SS400	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	JST: Engineering and Technology for Sustainable Development, JST: Engineering and Technology for Sustainable Development - 2734-9381	04/2021
61	Experimental Researches of Turning Hardened 9CrSi Alloy Tool Steel with Laser-Assisted Machining	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Arabian Journal for Science and Engineering, Springer Berlin - 2193-567X	04/2021
62	An application of kinect-based 3d scanning in mechanical engineering	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	03/2021
63	Effect of high-speed milling parameters on chip shrinkage and tool-chip junction length of a6061 alloy	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	03/2021

64	A study on vibration during heat assisted end milling of skd11 tool steel	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	03/2021
65	Optimization of predicting spring-back when v-bending for ss400 steel plate	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	03/2021
66	A comparative investigation on theoretical models for forming limit diagram prediction of sheet metals	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	03/2021
67	Graphical method based on modified maximum force criterion to indicate forming limit curves of 22MnB5 boron steel sheets at elevated temperatures	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Journal of Iron and Steel Research International, Springer Singapore - 1006-706X	02/2021
68	Một phương pháp hiệu quả cho quá trình quét bề mặt phân xạ sử dụng Kinect v2	Đồng tác giả	Tạp chí Khoa học & Công nghệ Việt Nam, Khoa học Kỹ thuật và Công nghệ https://doi.org/10.31276/VJST.63(1).34-38 - 1859-4794	01/2021
69	A numerical and experimental study on the holdedge conditions and hole-expansion ratio of holeblanking and hole-expansion tests for ferrite bainite steel (FB590) sheets	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Journal Ironmaking & Steelmaking Processes, Products and Applications, Taylor & Francis Online - 0301-9233	11/2020
70	A Study on Building Optimal Paradigm of Generator from Wave Energy	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Develoment (IJMPERD), Transstellar Journal Publications - 2249-8001	10/2020
71	A study on partitioning freeform surface and tool selection method for 3-axes CNC machining	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Journal of the Korean Society for Precision Engineering, Korean Society for Precision Engineering - 1225-9071	09/2020
72	Multi-Criteria Decision Making Using Preferential Selection Index in Titanium based Die-Sinking PMEDM	Đồng tác giả	Journal of the Korean Society for Precision Engineering, KSPE. - 1225-9071	09/2020
73	Wire arc additive manufacturing of thin-wall low-carbon steel parts: Microstructure and mechanical properties	Đồng tác giả	International Journal of Modern Physics B, World Scientific - 0217-9792	08/2020

74	Study on the effects of tooth profile design parameters of rotor to performance of vacuum pump	Đồng tác giả	International Journal of Modern Physics B, World Scientific - 0217-9792	08/2020
75	Effect of low-frequency vibrations on MRR, EWR and R in powder-mixed electrical discharge machining	Đồng tác giả	International Journal of Modern Physics B, World Scientific - 0217-9792	08/2020
76	Comparative study of low-frequency vibrations assigned to a workpiece in EDM and PMEDM	Đồng tác giả	International Journal of Modern Physics B, World Scientific - 0217-9792	08/2020
77	A study on heating and determining the temperature generation on the sheet metal before the deep drawing process	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	International Journal of Modern Physics B, World Scientific Publishing Co. Pte Ltd - 0217-9792	08/2020
78	An Experimental Study on the Effect of Input Parameters on the Fracture Height of Cylindrical Cups Made by SPCC Sheet Using Deep Drawing Process	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD), http://www.tjprc.org/ - 2249-6890	06/2020
79	Studies on Predicting Spring-Back and Verifying the Effects of Temperature, Sheet Thickness and Punch Speed on Forming Force of V-Bending for SS400 Steel Plate	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Advanced Materials, Springer Nature Switzerland AG 2020 - 978-3-030-45119-6	06/2020
80	The Effect of Strain Rate on Chip Formation and Cutting Process During High-Speed Cutting of A6061 Aluminum Alloy	Đồng tác giả	Advanced Materials, Springer Nature Switzerland AG 2020 - 978-3-030-45120-2	06/2020
81	Optimization of Surface Roughness and Vibration During Thermal—Assisted Milling SKD11 Steel Using Taguchi Method	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Advanced Materials, Springer Nature Switzerland AG 2020 - 978-3-030-45120-2	06/2020
82	A Comparison Study of a DIC and Extensometer on Stress-Strain Curve for AL5052 Aluminum Sheets and Its FEM Applications	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Advanced Materials, Springer Nature Switzerland AG 2020 - 978-3-030-45120-2	06/2020
83	A novel motion cueing algorithm integrated multi-sensory system—Vestibular and proprioceptive system	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part K: Journal of Multi-body Dynamics, SAGE Publications Ltd - 1464-4193	06/2020
84	A STUDY ON HEATING PROCESS FOR DEEP DRAWING	Đồng tác giả	UTEHY Journal of Science and Technology, UTEHY Journal of	04/2020

			Science and Technology - 2354-0575	
85	Application of TGRA-Based Optimisation for Machinability of High-Chromium Tool Steel in the EDM Process	Đồng tác giả	Arabian Journal for Science and Engineering, Springer Berlin - 2193-567X	03/2020
86	Uncoupled ductile fracture criterion considering secondary void band behaviors for failure prediction in sheet metal forming	Đồng tác giả	International Journal of Mechanical Sciences, Elsevier Ltd - 0020-7403	03/2020
87	Combined numerical and experimental study to predict the forming limit curve of boron steel sheets at elevated temperatures	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture, SAGE Publications Inc. - 0954-4054	02/2020
88	Experimental study on the chip morphology, tool–chip contact length, workpiece vibration, and surface roughness during high-speed face milling of A6061 aluminum alloy	Đồng tác giả	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture, SAGE Publications Inc. - 0954-4054	02/2020
89	A study on experiment and simulation to predict the spring-back of SS400 steel sheet in large radius of V-bending process	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Journal of Manufacturing Processes, Elsevier B.V. - 1526-6125	01/2020
90	Application of a Graphical Method on Estimating Forming Limit Curve of Automotive Sheet Metals	Đồng tác giả	International Journal of Automotive Technology, Korean Society of Automotive Engineers - 1229-9138	11/2019
91	Nghiên Cứu Ảnh Hưởng Của Các Thông Số Công Nghệ Đến Sự Hình Thành Và Biến Dạng Của Phoi Khi Phay Cao Tốc Hợp Kim Nhôm A6061	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - 0868-3980	09/2019
92	Application/Comparison Study of a Graphical Method of Forming Limit Curve Estimation for DP590 Steel Sheets	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Journal of the Korean Society for Precision Engineering, KSPE - 1225-9071	09/2019
93	Study on Cutting Force and Chip Shrinkage Coefficient during Thermal – Assisted Machining by Induction Heating of SKD11 Steel	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Journal of the Korean Society for Precision Engineering, KSPE - 1225-9071	09/2019
94	Effect of Cutting Parameter on Surface Roughness in Laser-Assisted Turning of 9CrSi Hardened Steel	Đồng tác giả	International Journal of Scientific Engineering and Science, http://ijses.com/ - 2456-7361	08/2019

95	A study on a deep-drawing process with two shaping states for a fuel-filter cup using combined simulation and experiment	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Advances in Mechanical Engineering, SAGE Publications Inc. - 1687-8132	08/2019
96	Improving the Depth Accuracy and Assessment of Microsoft Kinect v2 Towards a Usage for Mechanical Part Modeling	Đồng tác giả	Journal of the Korean Society for Precision Engineering - 1225-9071	08/2019
97	XÁC ĐỊNH CÁC THAM SỐ VẬT LIỆU ĐỂ DỰ ĐOÁN ĐƯỜNG CONG BIẾN DẠNG CHO QUÁ TRÌNH KÉO/NÉN VẬT LIỆU TẤM DP590	Đồng tác giả	UTEHY Journal of Science and Technology, Hưng Yên - 2354-0575	07/2019
98	NGHIÊN CỨU DỰ BÁO HIỆN TƯỢNG ĐÀN HỒI SAU BIẾN DẠNG DỄ KHI TẠO HÌNH CHỮ U CHO TẤM VẬT LIỆU DP590	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - Đại học Thái Nguyên, Tạp chí Khoa học và Công nghệ - Đại học Thái Nguyên - 2615-9562	05/2019
99	DỰ ĐOÁN ĐƯỜNG CONG GIỚI HẠN TẠO HÌNH CHO VẬT LIỆU SPCC BẰNG PHƯƠNG PHÁP HOẠ ĐỒ VÀ THỰC NGHIỆM KIỂM CHỨNG	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - Đại học Thái Nguyên - 2615-9652	05/2019
100	Determining the Optimal Parameters of Chip Shrinkage Coefficient and Cutting Force in High-Speed Machining for Aluminum Alloy A6061	Đồng tác giả	Applied Mechanics and Materials, Material, Machines and Methods for Sustainable Development - 1662-7482	03/2019
101	A Simulation Study on Improving Formability of SUS304 Sheet Metal Deep Drawing Process	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Applied Mechanics and Materials, Material, Machines and Methods for Sustainable Development - 1662-7482	03/2019
102	Mechanical Properties of SS400 Steel Plate at Elevated Temperatures	Đồng tác giả	Applied Mechanics and Materials, Material, Machines and Methods for Sustainable Development - 1662-7482	03/2019
103	Experimental Researching of Thermal - Assisted Milling with Induction on Surface Roughness of SKD11 Steel	Đồng tác giả	Applied Mechanics and Materials, Material, Machines and Methods for Sustainable Development - 1662-7482	03/2019
104	A Graphical Method to Estimate Forming Limit Curve of Sheet Metals	Đồng tác giả	Key Engineering Materials, Trans Tech - 1013-9826	02/2019

105	Die steel surface layer quality improvement in titanium μ -powder mixed die sinking electrical discharge machining	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology - 0268-3768	02/2019
-----	--	-------------------------------	--	---------

2.3. Các nhiệm vụ khoa học và công nghệ

a) Tổng số chương trình, đề tài đã chủ trì/chủ nhiệm: 03 cấp quốc gia (Nafosted), 01 cấp Bộ, 03 cấp cơ sở.

b) Danh mục đề tài tham gia đã được nghiệm thu trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng Giáo sư gần đây nhất:

TT	Tên đề tài, dự án, nhiệm vụ khác đã chủ trì	Thời gian (bắt đầu - kết thúc)	Thuộc chương trình (nếu có)	Tình trạng (đã nghiệm thu, chưa nghiệm thu)
1	NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA CÁC THÔNG SỐ CÔNG NGHỆ ĐẾN MỨC ĐỘ BIẾN DẠNG KHI GIA CÔNG TẠO HÌNH CÓ HỖ TRỢ NHIỆT - Mã số: T2022-PC-016	11/2022 - 11/2024	Đề tài Cơ sở phân cấp Khoa học kỹ thuật và công nghệ	Đã nghiệm thu
2	Nghiên cứu nâng cao hiệu quả quá trình công nghệ cắt cao tốc có hỗ trợ gia nhiệt đối với thép làm khuôn - Mã số: B2022-BKA-08	01/2022 - 01/2024	Đề tài, dự án cấp Bộ, và tương đương độc lập	Đã nghiệm thu
3	Nghiên cứu gia công và tạo hình cho vật liệu thép có độ cứng cao thông qua hỗ trợ gia nhiệt - Mã số: 107.02-2019.300	03/2020 - 03/2022	Đề tài thuộc quỹ Nafosted	Đã nghiệm thu
4	Nghiên cứu kết hợp giữa mô phỏng và thực nghiệm để dự đoán và cải thiện khả năng tạo hình của quá trình gia công biến dạng dập - miết trong nhiệt độ phòng và điều kiện có gia nhiệt - Mã số: 107.02-2016.01	04/2017 - 10/2019	Đề tài thuộc quỹ Nafosted	Đã nghiệm thu
5	Nghiên cứu mô hình vật liệu tại các nhiệt độ khác nhau, áp dụng dự đoán phá hủy dẻo trong tạo hình kim loại tấm và gia công cắt gọt - Mã số: 107.02-2013.01	03/2014 - 02/2016	Đề tài thuộc quỹ Nafosted NAFOSTED	Đã nghiệm thu
TT	Tên đề tài, dự án, nhiệm vụ khác đã tham gia	Thời gian (bắt đầu - kết thúc)	Thuộc chương trình (nếu có)	Tình trạng

				(đã nghiệm thu, chưa nghiệm thu)
1	NÂNG CẤP CHUYÊN SAN “THIẾT BỊ VÀ HỆ THỐNG THÔNG MINH” CỦA TẠP CHÍ KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ CÁC TRƯỜNG ĐHKT ĐỂ ĐƯỢC GIA NHẬP HỆ THỐNG TRÍCH DẪN ĐÔNG NAM Á – ACI - Mã số: Dự án tạp chí 2022	01/2022 - 01/2025	Đề tài, dự án cấp Bộ, và tương đương	Đang thực hiện
2	Nghiên cứu gia công/tạo hình vật liệu thép cứng và cải thiện khả năng gia công/tạo hình vật liệu bằng hỗ trợ gia nhiệt tại vùng cắt sử dụng kết hợp mô phỏng và thực nghiệm. - Mã số: T2018-TĐ-204	07/2019 - 09/2020	Đề tài Cơ sở phân cấp Cơ sở liên ngành	Đã nghiệm thu

2.4. Công trình khoa học khác:

2.5. Hướng dẫn nghiên cứu sinh viên (NCS) đã có quyết định cấp bằng tiến sĩ:

- Cả quá trình đã hướng dẫn 05 Nghiên cứu sinh đã có bằng Tiến sĩ, trong đó:

STT	Họ và tên NCS	Đề tài luận án	Cơ sở đào tạo	Thời gian đào tạo	Vai trò hướng dẫn
1	Phạm Thị Hoa	Nghiên cứu quá trình tạo phôi khi phay cao tốc hợp kim nhôm A6061	ĐH Bách Khoa HN	2013-2017	Chính
2	Nguyễn Thành Huân	Nghiên cứu tiện thép hợp kim 9XC sau tôi có gia nhiệt bằng laser	ĐH Bách Khoa HN	2014-2018	Phụ
3	Mạc Thị Bích	Nghiên cứu tính gia công vật liệu thép SKD11 trong môi trường gia nhiệt bằng cảm ứng điện từ và định hướng ứng dụng trong công nghiệp	ĐH Bách Khoa HN	2015-2019	Chính
4	Vương Gia Hải	Nghiên cứu ảnh hưởng của gia nhiệt trong quá	ĐH Bách Khoa HN	2016-2020	Phụ

		trình uốn thép tấm để chế tạo một số chi tiết tàu thủy			
5	Luyện Thế Thanh	Nghiên cứu dự báo giới hạn tạo hình cho vật liệu SPCC tại các nhiệt độ khác nhau	ĐH SPKTHY	2017-2022	Chính

3. Các thông tin khác

3.1. Danh mục các công trình khoa học chính trong cả quá trình

TT	Tên công trình (bài báo, công trình,...)	Là tác giả hoặc là đồng tác giả công trình	Nơi công bố (tên tạp trí đã đăng công trình)	Năm công bố
1	OPTIMIZATION AND MODELLING OF FRACTURE HEIGHT IN SECC CYLINDRICAL CUP DEEP DRAWING PROCESSES	- Tác giả liên hệ	Journal of Machine Engineering, Editorial Institution of Wroclaw Board of Scientific - 1895-7595	04/2024
2	Research the Influence of Technological Parameters on the Hardness of Detail When Surface Hardening of Steel 9XC by Laser ND:YAG	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	03/2024
3	Investigating the Fracture Height-Wall Angle Relationship in Single-Point Incremental Forming of Al1050 Aluminum Sheets: An Experimental Study	- Tác giả liên hệ	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	03/2024
4	Investigating Technological Parameters and TiN-Coated Electrodes for Enhanced Efficiency in Ti-6Al-4V Micro-EDM Machining	- Tác giả liên hệ	Metals, MDPI - 2075-4701	01/2024

5	A study on rocker arm defect inspection based on vision system	Đồng tác giả	International Journal of Modern Physics B - 0217-9792	01/2024
6	Optimizing micro-EDM with carbon-coated electrodes: A multi-criteria approach	- Tác giả liên hệ	International Journal of Modern Physics B, World Scientific - 0217-9792	01/2024
7	Investigating the influence of high-speed machining with heat-assisted machining (HAM) on machinability of heat-treated SKD61 steel	- Tác giả liên hệ	International Journal of Modern Physics B, World Scientific Publishing Co Pte Ltd - 0217-9792	12/2023
8	Enhancing/Improving Forming Limit Curve and Fracture Height Predictions in the Single-Point Incremental Forming of Al1050 Sheet Material	- Tác giả liên hệ	Materials, MDPI AG - 1996-1944	11/2023
9	Novel model predictive control-based motion cueing algorithm for compensating centrifugal acceleration in KUKA robocoaster-based driving simulators	- Tác giả liên hệ	Science Progress, SAGE Publications Ltd - 2047-7163	10/2023
10	Predictive Modeling of Spring-Back Behavior in V-Bending of SS400 Steel Sheets under Elevated Temperatures Using Combined Hardening Laws	- Tác giả liên hệ	Applied Sciences (Switzerland), Multidisciplinary Digital Publishing Institute (MDPI) - 2076-3417	09/2023
11	Comparative Analysis of Simulated and Experimental Results for SUS-304 Sheet Material in Incremental Sheet Metal Forming Process	Tác giả liên hệ	Lecture Notes in Mechanical Engineering book series (LNME), Proceedings of	08/2023

			the 3rd Annual International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS2022), Springer - 2195-4356	
12	Assessing the Impact of Heat-Assisted and High Speed Machining on the Performance of Different Cutting Tools During Heat-Treated SKD61 Steel Milling	- Tác giả liên hệ	Lecture Notes in Mechanical Engineering book series (LNME), Proceedings of the 3rd Annual International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS2022), Springer - 2195-4356	08/2023
13	Study on Predict Spring-Back in V-Bending of SS400 Steel Plate and Select Bending Parameters by Finite Element Method	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering book series (LNME), Proceedings of the 3rd Annual International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS2022), Springer - 2195-4356	08/2023
14	FEM Simulation and Experimental Study on	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical	08/2023

	Improving the Forming Ability in Stamping SS400 Sheet Material with a Variable Blank Profile		Engineering book series (LNME), Proceedings of the 3rd Annual International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS2022), Springer - 2195-4356	
15	Surface Roughness Investigation Through Interplay of Cutting Speed and Thermal-Assisted Machining in High-Speed Machining of SKD11 Steel	- Tác giả liên hệ	Journal of Machine Engineering, http://jmacheng.not.pl/ - 1895-7595	08/2023
16	A Study Utilizing Numerical Simulation and Experimental Analysis to Predict and Optimize Flange-Forming Force in Open-Die Forging of C45 Billet Tubes	- Tác giả liên hệ	Applied Sciences (Switzerland), Multidisciplinary Digital Publishing Institute (MDPI) - 2076-3417	08/2023
17	Investigating the impact of yield criteria and process parameters on fracture height of cylindrical cups in the deep drawing process of SPCC sheet steel	- Tác giả liên hệ	International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Springer London - 0268-3768	08/2023
18	Enhancing Fire Detection Technology: A UV-Based System Utilizing Fourier Spectrum Analysis for Reliable and Accurate Fire Detection	- Tác giả liên hệ	Applied Sciences (Switzerland), Multidisciplinary Digital Publishing Institute (MDPI) - 2076-3417	07/2023
19	Improved uniformity in cylindrical cup wall thickness at elevated	- Tác giả liên hệ	Journal of the Brazilian Society of Mechanical	07/2023

	temperatures using deep drawing process for SPCC sheet steel		Sciences and Engineering, Springer Verlag - 1678-5878	
20	EMPIRICAL EVALUATION OF HIGH-SPEED MACHINING AND HEATING SUPPORT ON CUTTING TOOL WEAR AND SURFACE ROUGHNESS DURING PROCESSING OF HEAT-TREATED SKD61 STEEL	- Tác giả liên hệ	TNU Journal of Science and Technology - 1859-2171	05/2023
21	Automation for feed motion of flat grinding machine improve accuracy and productivity machine	- Tác giả liên hệ	Materials Today: Proceedings, Elsevier Ltd. - 2214-7853	05/2023
22	The Impact of High-Speed and Thermal-Assisted Machining on Tool Wear and Surface Roughness during Milling of SKD11 Steel	- Tác giả liên hệ	Metals, Multidisciplinary Digital Publishing Institute (MDPI) - 2075-4701	05/2023
23	Effectiveness of Lubricants and Fly Ash Additive on Surface Damage Resistance under ASTM Standard Operating Conditions	- Tác giả liên hệ	Coatings, MDPI AG - 2079-6412	04/2023
24	Assessment of the Effect of Thermal-Assisted Machining on the Machinability of SKD11 Alloy Steel	- Tác giả liên hệ	Metals, MDPI - 2075-4701	04/2023
25	Simulation and experimental comparison study based on predicting forming limit curve of sus304 sheet material	- Tác giả liên hệ	Modern Physics Letters B, worldscientific - 0217-9849	02/2023
26	A study on the investigation of the microstructure of SKD61 steel after selected	- Tác giả liên hệ	Modern Physics Letters B, World Scientific Publishing Co.	02/2023

	quenching and tempering processes		Pte Ltd - 0217-9849	
27	Validation of the magnetometer calibration algorithms based on geometric fitting	Đồng tác giả	Modern Physics Letters B, World Scientific Publishing Co Pte Ltd - 0217-9849	02/2023
28	Simultaneous improvement of Z-coordinate and overcut in EDM of titanium grade 5 alloy using a carbon-coated micro-tool electrode	- Tác giả liên hệ	Modern Physics Letters B, World Scientific Publishing Co. Pte Ltd - 0217-9849	02/2023
29	An efficient approach for traffic sign detection, classification, and localization applied for autonomous intelligent vehicles	Đồng tác giả	Modern Physics Letters B - 0217-9849	02/2023
30	Minimum roughness value in PMEDM with low-frequency vibration applied to workpiece	- Tác giả liên hệ	Modern Physics Letters B, World Scientific Publishing Co. Pte Ltd - 0217-9849	02/2023
31	Influence of heat treatment process on the hardness and material structure of SKD61 tool steel	Đồng tác giả	Modern Physics Letters B, World Scientific Publishing Co. Pte Ltd - 0217-9849	02/2023
32	Person re-identification from multiple surveillance cameras combining face and body feature matching	- Tác giả liên hệ	Modern Physics Letters B, worldscientific.com - 0217-9849	02/2023
33	STUDY EFFECTS OF STAMPING PARAMETERS ON THE FORMATION OF A CAR HOOD INNER PANEL	- Tác giả liên hệ	JOURNAL OF AERONAUTICAL MATERIALS, https://www.hkclxb.cn/index.html - 1005-5053	01/2023

34	Parameter Identification of Chaboche Model for Aluminum Alloy Sheets Based on Differential Evolution Algorithm	Đồng tác giả	Journal of Advanced Engineering and Computation, https://jaec.vn/index.php/JAEC/issue/archive - 1859-2244	09/2022
35	Auto-Tuning parameters of motion cueing algorithms for high performance driving simulator based on Kuka Robocoaster	- Tác giả liên hệ	Science Progress, sagepub - 0036-8504	05/2022
36	A Study on Mechanical Properties of SKD11 Steel at Elevated Temperatures	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering: Proceedings of the International Conference on Advanced Mechanical Engineering, Automation, and Sustainable Development 2021 (AMAS2021), Springer Nature Switzerland AG 2022 - 2195-4356/978-3-030-99666-6	05/2022
37	Thinning Prediction of Sheet Metal in Deep Drawing Process of a Cylindrical Cup Made of SPCC Material	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering: Proceedings of the International Conference on Advanced Mechanical Engineering, Automation, and Sustainable Development 2021	05/2022

			(AMAS2021), Springer Nature Switzerland AG 2022 - 2195- 4356/978-3-030- 99666-6	
38	Auto-tuning Prediction and Control Horizon of Model Predictive Control Approach to Motion Cueing Algorithm Applied in Robocoaster Motion Platform	- Tác giả liên hệ	Lecture Notes in Mechanical Engineering: Proceedings of the International Conference on Advanced Mechanical Engineering, Automation, and Sustainable Development 2021 (AMAS2021), Springer Nature Switzerland AG 2022 - 2195- 4356/978-3-030- 99666-6	05/2022
39	A Simple Method to Tool Path Generation for Cone Surface on CNC 3 Axis Milling	- Tác giả liên hệ	Lecture Notes in Mechanical Engineering: Proceedings of the International Conference on Advanced Mechanical Engineering, Automation, and Sustainable Development 2021 (AMAS2021), Springer Nature Switzerland AG 2022 - 2195- 4356/978-3-030- 99666-6	05/2022
40	Optimization of 3 Axes CNC Milling for Machining Freeform Surface of the	- Tác giả liên hệ	Lecture Notes in Mechanical Engineering:	05/2022

	Axial Flow Pump Impeller Blade		Proceedings of the International Conference on Advanced Mechanical Engineering, Automation, and Sustainable Development 2021 (AMAS2021), Springer Nature Switzerland AG 2022 - 2195-4356/978-3-030-99666-6	
41	Combined Simulation and Experimental Study on the Fracture Heights of the Cylinder Cup to Predict Forming Limit Curves of SPCC Material at Warm Temperatures	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering: Proceedings of the International Conference on Advanced Mechanical Engineering, Automation, and Sustainable Development 2021 (AMAS2021), Springer Nature Switzerland AG 2022 - 2195-4356/978-3-030-99666-6	05/2022
42	A Study for Improved Prediction of the Cutting Force and Chip Shrinkage Coefficient during the SKD11 Alloy Steel Milling	- Tác giả liên hệ	Machines, MDPI - 2075-1702	03/2022
43	Auto-Tuning Parameters of The Offline Optimal Motion Cueing Algorithm with Mean-Variance Mapping Optimization	- Tác giả liên hệ	Tạp chí khoa học công nghệ các trường đại học kỹ thuật, Tạp chí khoa học công nghệ - ISSN2734-9373	02/2022

44	NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA NHIỆT ĐỘ, BÁN KÍNH CHÀY VÀ LỰC CHẶN PHÔI ĐẾN LỰC TẠO HÌNH KHI UỐN CHI TIẾT HÌNH CHỮ U THÉP TẤM SS400 BẰNG PHƯƠNG PHÁP PHẦN TỬ HỮU HẠN	Đồng tác giả	JOURNAL OF MARINE SCIENCE and TECHNOLOGY (HANG HẢI HẢI PHÒNG) - 1859 - 316X	08/2021
45	A Comparison Study by Simulation/Experiment to Verify the Effect of Predicted Forming Limit Diagram Based on Graphical Method at Elevated Temperature for SPCC Sheet Material	- Tác giả liên hệ	International Conference on Physics and Mechanics of New Materials and Their Applications PHENMA 2021: Physics and Mechanics of New Materials and Their Applications, https://link.springer.com/ - 978-3-030-76480-7; Online ISBN: 978-3-030-76481-4	08/2021
46	False cue influence on motion cue quality for 10 motion cueing algorithms	- Tác giả liên hệ	Science Progress, Science Reviews Ltd - 0036-8504	08/2021
47	A simulation and experimental study on the deep drawing process of SPCC sheet using the graphical method	- Tác giả liên hệ	Alexandria Engineering Journal, https://www.sciencedirect.com/ - 1110-0168	07/2021
48	A comparative investigation on theoretical models for forming limit diagram prediction of automotive sheet metals	- Tác giả liên hệ	Mechanics Based Design of Structures and Machines: An International Journal,	07/2021

			Taylor&Francis - 1539-7734	
49	Assessment of the Surface Roughness of Metal Mechanical Parts by Microsoft Kinect V2	Đồng tác giả	Advanced Materials, Springer Nature Switzerland AG 2020 - 978-3-030-45120-2	06/2021
50	Nghiên cứu ảnh hưởng của nhiệt độ nung phôi, bán kính chày và hành trình di chuyển chày đến lực tạo hình khi uốn thép tấm SS400	- Tác giả liên hệ	JST: Engineering and Technology for Sustainable Development, JST: Engineering and Technology for Sustainable Development - 2734-9381	04/2021
51	Experimental Researches of Turning Hardened 9CrSi Alloy Tool Steel with Laser-Assisted Machining	- Tác giả liên hệ	Arabian Journal for Science and Engineering, Springer Berlin - 2193-567X	04/2021
52	An Application of Kinect-Based 3D Scanning in Mechanical Engineering	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering (International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development), springer.com - 2195-4356 / 978-3-030-69610-8	03/2021
53	Effect of High-Speed Milling Parameters on Chip Shrinkage and Tool–Chip Junction Length of A6061 Alloy	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering (International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development),	03/2021

			springer.com - 2195-4356 / 978- 3-030-69610-8	
54	A Study on Vibration During Heat Assisted End Milling of SKD11 Tool Steel	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering (International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development), springer.com - 978-3-030- 69610-8	03/2021
55	Optimization of Predicting Spring-Back When V- Bending for SS400 Steel Plate	- Tác giả liên hệ	Lecture Notes in Mechanical Engineering (International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development), springer.com - 2195-4356 / 978- 3-030-69610-8	03/2021
56	A Comparative Investigation on Theoretical Models for Forming Limit Diagram Prediction of Sheet Metals	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering (International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development), springer.com - 2195-4356 / 978- 3-030-69610-8	03/2021
57	Graphical method based on modified maximum force criterion to indicate forming limit curves of 22MnB5	- Tác giả liên hệ	Journal of Iron and Steel Research International,	02/2021

	boron steel sheets at elevated temperatures		Springer Singapore - 1006-706X	
58	Một phương pháp hiệu quả cho quá trình quét bề mặt phản xạ sử dụng Kinect v2	Đồng tác giả	Tạp chí Khoa học & Công nghệ Việt Nam, Khoa học Kỹ thuật và Công nghệ https://doi.org/10.31276/VJST.63(1).34-38 - 1859-4794	01/2021
59	A numerical and experimental study on the holdedge conditions and hole-expansion ratio of holeblanking and hole-expansion tests for ferrite bainite steel (FB590) sheets	Tác giả liên hệ	Journal Ironmaking & Steelmaking Processes, Products and Applications, Taylor & Francis Online - 0301-9233	11/2020
60	A Study on Building Optimal Paradigm of Generator from Wave Energy	- Tác giả liên hệ	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD), Transstellar Journal Publications - 2249-8001	10/2020
61	A Study on Partitioning Freeform Surface and Tool Selection Method for 3-Axes CNC Machining	- Tác giả liên hệ	Journal of the Korean Society for Precision Engineering, KSPE - 1225-9071	09/2020
62	Multi-Criteria Decision Making Using Preferential Selection Index in Titanium based Die-Sinking PMEDM	Đồng tác giả	Journal of the Korean Society for Precision Engineering,	09/2020

			KSPE. - 1225-9071	
63	Wire arc additive manufacturing of thin-wall low-carbon steel parts: Microstructure and mechanical properties	Đồng tác giả	International Journal of Modern Physics B, worldscientific - 0217-9792	08/2020
64	Study on the effects of tooth profile design parameters of rotor to performance of vacuum pump	Đồng tác giả	International Journal of Modern Physics B, worldscientific - 0217-9792	08/2020
65	Effect of low-frequency vibrations on MRR, EWR and Ra in powder-mixed electrical discharge machining	Đồng tác giả	International Journal of Modern Physics B - 0217-9792	08/2020
66	Comparative study of low-frequency vibrations assigned to a workpiece in EDM and PMEDM	Đồng tác giả	International Journal of Modern Physics B, worldscientific - 0217-9792	08/2020
67	A study on heating and determining the temperature generation on the sheet metal before the deep drawing process	- Tác giả liên hệ	International Journal of Modern Physics B, World Scientific Publishing Co. Pte Ltd - 0217-9792	08/2020
68	An Experimental Study on the Effect of Input Parameters on the Fracture Height of Cylindrical Cups Made by SPCC Sheet Using Deep Drawing Process	- Tác giả liên hệ	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD), http://www.tjprc.org/ - 2249-6890	06/2020

69	Studies on Predicting Spring-Back and Verifying the Effects of Temperature, Sheet Thickness and Punch Speed on Forming Force of V-Bending for SS400 Steel Plate	- Tác giả liên hệ	Advanced Materials, Springer Nature Switzerland AG 2020 - 978-3-030-45119-6	06/2020
70	The Effect of Strain Rate on Chip Formation and Cutting Process During High-Speed Cutting of A6061 Aluminum Alloy	Đồng tác giả	Advanced Materials, Springer Nature Switzerland AG 2020 - 978-3-030-45120-2	06/2020
71	Optimization of Surface Roughness and Vibration During Thermal—Assisted Milling SKD11 Steel Using Taguchi Method	- Tác giả liên hệ	Advanced Materials, Springer Nature Switzerland AG 2020 - 978-3-030-45120-2	06/2020
72	A Comparison Study of a DIC and Extensometer on Stress-Strain Curve for AL5052 Aluminum Sheets and Its FEM Applications	- Tác giả liên hệ	Advanced Materials, Springer Nature Switzerland AG 2020 - 978-3-030-45120-2	06/2020
73	A novel motion cueing algorithm integrated multi-sensory system—Vestibular and proprioceptive system	- Tác giả liên hệ	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part K: Journal of Multi-body Dynamics, SAGE Publications Ltd - 1464-4193	06/2020
74	A STUDY ON HEATING PROCESS FOR DEEP DRAWING	Đồng tác giả	UTEHY Journal of Science and Technology, UTEHY Journal of Science and Technology - 2354-0575	04/2020
75	Application of TGRA-Based Optimisation for	Đồng tác giả	Arabian Journal for Science and	03/2020

	Machinability of High-Chromium Tool Steel in the EDM Process		Engineering, Springer Berlin - 2193-567X	
76	Uncoupled ductile fracture criterion considering secondary void band behaviors for failure prediction in sheet metal forming	Đồng tác giả	International Journal of Mechanical Sciences, Elsevier - 0020-7403	03/2020
77	Combined numerical and experimental study to predict the forming limit curve of boron steel sheets at elevated temperatures	Tác giả liên hệ	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture, SAGE Publications Inc. - 0954-4054	02/2020
78	Experimental study on the chip morphology, tool–chip contact length, workpiece vibration, and surface roughness during high-speed face milling of A6061 aluminum alloy	Đồng tác giả	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture, sagepub - 0954-4054	02/2020
79	A study on experiment and simulation to predict the spring-back of SS400 steel sheet in large radius of V-bending process	- Tác giả liên hệ	Materials Research Express, IOP Publishing Ltd. - 2053-1591	01/2020
80	APPLICATION OF A GRAPHICAL METHOD ON ESTIMATING FORMING LIMIT CURVE OF AUTOMOTIVE SHEET METALS	Đồng tác giả	International Journal of Automotive Technology, KSAE/ 112-02 - pISSN 1229-9138/ eISSN 1976-3832	11/2019
81	Nghiên Cứu Ảnh Hưởng Của Các Thông Số Công Nghệ Đến Sự Hình Thành	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học và Công	09/2019

	Và Biến Dạng Của Phoi Khi Phay Cao Tốc Hợp Kim Nhôm A6061		nghe - 0868-3980	
82	Application/Comparison Study of a Graphical Method of Forming Limit Curve Estimation for DP590 Steel Sheets	- Tác giả liên hệ	Journal of the Korean Society for Precision Engineering, KSPE - 1225-9071	09/2019
83	Study on Cutting Force and Chip Shrinkage Coefficient during Thermal – Assisted Machining by Induction Heating of SKD11 Steel	- Tác giả liên hệ	Journal of the Korean Society for Precision Engineering, KSPE - 1225-9071	09/2019
84	Effect of Cutting Parameter on Surface Roughness in Laser-Assisted Turning of 9CrSi Hardened Steel	Đồng tác giả	International Journal of Scientific Engineering and Science, http://ijses.com/ - 2456-7361	08/2019
85	A study on a deep-drawing process with two shaping states for a fuel-filter cup using combined simulation and experiment	- Tác giả liên hệ	Advances in Mechanical Engineering, journals.sagepub.com - 0972-2815	08/2019
86	Improving the Depth Accuracy and Assessment of Microsoft Kinect v2 Towards a Usage for Mechanical Part Modeling	Đồng tác giả	Journal of the Korean Society for Precision Engineering - 1225-9071	08/2019
87	XÁC ĐỊNH CÁC THAM SỐ VẬT LIỆU ĐỂ DỰ ĐOÁN ĐƯỜNG CÔNG BIẾN DẠNG CHO QUÁ TRÌNH KÉO/NÉN VẬT LIỆU TẤM DP590	Đồng tác giả	UTEHY Journal of Science and Technology, Hưng Yên - 2354-0575	07/2019
88	NGHIÊN CỨU DỰ BÁO HIỆN TƯỢNG ĐÀN HỒI SAU BIẾN DẠNG DẪO KHI TẠO HÌNH CHỮ U	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - Đại học Thái Nguyên, Tạp chí Khoa	05/2019

	CHO TẤM VẬT LIỆU DP590		học và Công nghệ - Đại học Thái Nguyên - 2615-9562	
89	DỰ ĐOÁN ĐƯỜNG CON GIỚI HẠN TẠO HÌNH CHO VẬT LIỆU SPCC BẰNG PHƯƠNG PHÁP HOẠ ĐỒ VÀ THỰC NGHIỆM KIỂM CHỨNG	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - Đại học Thái Nguyên - 2615-9652	05/2019
90	Determining the Optimal Parameters of Chip Shrinkage Coefficient and Cutting Force in High- Speed Machining for Aluminum Alloy A6061	Đồng tác giả	Applied Mechanics and Materials, Material, Machines and Methods for Sustainable Development - 1662-7482	03/2019
91	A Simulation Study on Improving Formability of SUS304 Sheet Metal Deep Drawing Process	Tác giả liên hệ	Applied Mechanics and Materials, Material, Machines and Methods for Sustainable Development - 1662-7482	03/2019
92	Mechanical Properties of SS400 Steel Plate at Elevated Temperatures	Đồng tác giả	Applied Mechanics and Materials, Material, Machines and Methods for Sustainable Development - 1662-7482	03/2019
93	Experimental Researching of Thermal - Assisted Milling with Induction on Surface Roughness of SKD11 Steel	Đồng tác giả	Applied Mechanics and Materials, Material, Machines and Methods for Sustainable	03/2019

			Development - 1662-7482	
94	A Graphical Method to Estimate Forming Limit Curve of Sheet Metals	Đồng tác giả	Key Engineering Materials, Trans Tech - 1013-9826	02/2019
95	Die steel surface layer quality improvement in titanium μ -powder mixed die sinking electrical discharge machining	Tác giả chính	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology - 0268-3768	02/2019
96	Cutting Force Model for Thermal-Assisted Machining of Tool Steel Based on the Taguchi Method, Metals	- Tác giả liên hệ	Metals - 2075-4701	11/2018
97	Nghiên cứu thực nghiệm lực cắt khi phay thép SKD11 được hỗ trợ gia nhiệt bằng cảm ứng từ	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - 0868-3980	09/2018
98	A study on spring-back in U-draw bending of DP350 high-strength steel sheets based on combined isotropic and kinematic hardening laws	- Tác giả liên hệ	Advances in Mechanical Engineering - 0972-2815	09/2018
99	A study on the cutting force and chip shrinkage coefficient in high-speed milling of A6061 aluminum alloy	- Tác giả liên hệ	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology - 0268-3768	09/2018
100	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số cắt đến hệ số co rút phoi và độ nhám bề mặt khi gia công hợp kim nhôm A6061	Đồng tác giả	Hội nghị khoa học và công nghệ về cơ khí lần thứ 5 VCME2018, Nhà xuất bản Khoa học Kỹ thuật - 978-604-67-1103-2	08/2018

101	Ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến chiều sâu thấm nhiệt và độ cứng tế vi trong gia công tiện thép 9XC qua tôi có gia nhiệt bằng laser	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - 2354-1083	07/2018
102	Characteristics optimization of powder mixed electric discharge machining using titanium powder for die steel materials	Đồng tác giả	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineerin - 0954-4089	06/2018
103	A study of combined finite element method simulation/experiment to predict forming limit curves of steel DP350 sheets	- Tác giả liên hệ	Advances in Mechanical Engineering - 0972-2815	04/2018
104	"Ảnh hưởng của chế độ cắt đến các đặc tính của phoi và lực cắt khi phay cao tốc hợp kim nhôm A6061 "	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - 2354-1083	01/2018
105	Nghiên cứu thực nghiệm để đánh giá ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến chiều sâu thấm nhiệt phôi thép 9XC qua tôi sau khi gia nhiệt bằng laser	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - 2354-1083	01/2018
106	Cutting Force Model for Thermal-Assisted Machining of Tool Steel Based on the Taguchi Method, Metals	- Tác giả liên hệ	Metals - 2075-4701	11/2018
107	Nghiên cứu thực nghiệm lực cắt khi phay thép SKD11 được hỗ trợ gia nhiệt bằng cảm ứng từ	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - 0868-3980	09/2018
108	A study on spring-back in U-draw bending of DP350 high-strength steel sheets based on combined	- Tác giả liên hệ	Advances in Mechanical Engineering - 0972-2815	09/2018

	isotropic and kinematic hardening laws			
109	A study on the cutting force and chip shrinkage coefficient in high-speed milling of A6061 aluminum alloy	- Tác giả liên hệ	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology - 0268-3768	09/2018
110	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số cắt đến hệ số co rút phoi và độ nhám bề mặt khi gia công hợp kim nhôm A6061	Đồng tác giả	Hội nghị khoa học và công nghệ về cơ khí lần thứ 5 VCME2018, Nhà xuất bản Khoa học Kỹ thuật - 978-604-67-1103-2	08/2018
111	Ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến chiều sâu thấm nhiệt và độ cứng tế vi trong gia công tiện thép 9XC qua tôi có gia nhiệt bằng laser	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - 2354-1083	07/2018
112	Characteristics optimization of powder mixed electric discharge machining using titanium powder for die steel materials	Đồng tác giả	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineerin - 0954-4089	06/2018
113	A study of combined finite element method simulation/experiment to predict forming limit curves of steel DP350 sheets	- Tác giả liên hệ	Advances in Mechanical Engineering - 0972-2815	04/2018
114	"Ảnh hưởng của chế độ cắt đến các đặc tính của phoi và lực cắt khi phay cao tốc hợp kim nhôm A6061 "	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - 2354-1083	01/2018
115	Nghiên cứu thực nghiệm để đánh giá ảnh hưởng của các	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học và Công	01/2018

	thông số công nghệ đến chiều sâu thấm nhiệt phôi thép 9XC qua tôi sau khi gia nhiệt bằng laser		nghe - 2354-1083	
116	NGHIÊN CỨU CẢI THIẾN CHẤT LƯỢNG CHO TẠO HÌNH CHI TIẾT BODY XE MÁY YAMAHA	Đồng tác giả	Khoa học & Công nghệ - ĐHSPKTHY - 2354-0575	12/2017
117	NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA QUÁ TRÌNH GIA NHIỆT ĐẾN LỰC CẮT VÀ NHÁM BỀ MẶT KHI PHAY THÉP SKD11	Đồng tác giả	Khoa học & Công nghệ - ĐHSPKTHY - 2354-0575	12/2017
118	"ĐÁNH GIÁ ẢNH HƯỞNG CỦA MỘT SỐ THÔNG SỐ ĐẾN NHIỆT ĐỘ BỀ MẶT PHÔI KHI GIA NHIỆT BẰNG LASER"	Đồng tác giả	Tạp chí Nghiên cứu KH&CN quân sự, - 1859-1043	10/2017
119	NGHIÊN CỨU SỰ BIẾN DẠNG CỦA PHOI KHI MÔ PHỎNG QUÁ TRÌNH GIA CÔNG HỢP KIM NHÔM A6061 (RESEARCH ON EFFECTING OF THERMAL-ASSISTED PROCESS ON CUTTING FORCE AND ROUGHNESS DURING MILLING SKD11)	Đồng tác giả	Khoa học & Công nghệ hưng Yên (UTEHY Journal of Science and Technology), Hưng Yên - 2354-0575	09/2017
120	NGHIÊN CỨU CẢI THIẾN CHẤT LƯỢNG KHI TẠO HÌNH BIẾN DẠNG CHO CHI TIẾT VỎ MÁY ẢNH KỸ THUẬT SỐ	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Cơ khí Việt Nam - 0866-7056	09/2017
121	NGHIÊN CỨU DỰ ĐOÁN KHẢ NĂNG ĐÀN HỒI SAU BIẾN DẠNG TẠO HÌNH SẢN PHẨM CHỮ U	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Cơ khí Việt Nam - 0866-7056	09/2017

122	NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA THÔNG SỐ HÌNH HỌC ĐẾN ĐỘ CONG VÊNHI BIẾN DẠNG KHI HÀN TIG	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Cơ khí Việt Nam - 0866-7056	09/2017
123	Optimal Parameters of Linear Dynamic Vibration Absorber for Reduction of Torsional Vibration	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - 2354-1083	06/2017
124	Experimental Studies to Verify the Effect of Chip Shrinkage Coefficient on Cutting Forces and Surface Roughness in High Speed Milling of A6061 Aluminum Alloy	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - 2354-1083	04/2017
125	Nghiên cứu kết hợp mô phỏng và thực nghiệm để dự đoán đường cong giới hạn tạo hình tấm thép độ cứng cao DP350	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - 2354-1083	12/2016
126	Một số vấn đề nghiên cứu về tính gia công vật liệu khi cắt gọt có gia nhiệt,	Đồng tác giả	Khoa học & Công nghệ - ĐHSPKTHY - 2354-0575	12/2016
126	SIMULATION STUDIES ON CHIP FORMATION PROCESS IN HIGH SPEED MILLING OF ALUMINUM ALLOY	Đồng tác giả	Tạp chí Khoa học và Công nghệ Viện Hàn Lâm Khoa học và Công nghệ Việt Nam - 0866-708X	12/2016
128	Simulation and experimental studies to verify the effect of cutting parameters on chip shrinkage coefficient and cutting forces in machining of A6061 aluminum alloy	- Tác giả liên hệ	Advances in Mechanical Engineering - 1687-8140	10/2016
129	RESEARCH ON THE IMPACT OF TECHNOLOGICAL PARAMETERS TO THE	Đồng tác giả	Hội nghị khoa học toàn quốc về cơ khí và cơ khí động lực 2016	10/2016

	HARD SURFACE AFTER PROCESSING TURNING HARD MATERIALS WITH LASER ASSISTED		(13/10/2016) - 978-604-95- 0040-4	
130	Nghiên Cứu Thực Nghiệm Ảnh Hưởng Hệ Số Co Rút Phoi Và Mài Mòn Dụng Cụ Cắt Khi Phay Cao Tốc Hợp Kim Nhôm A6061,	Đồng tác giả	Hội nghị khoa học toàn quốc về cơ khí và cơ khí động lực 2016 (13/10/2016) - 978-604-95- 0040-4	10/2016
131	Một phương pháp xác định các tham số vật liệu để dự đoán đường cong biến dạng cho quá trình kéo-nén vật liệu tấm SPCC	- Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - 2354- 1083	09/2016
132	Surface quality analysis of die steels in powder-mixed electrical discharge machining using titan powder in fine machining	Đồng tác giả	Advances in Mechanical Engineering, SAGE Publications - 1687-8140	08/2016
133	Xây dựng đường cong giới hạn tạo hình tấm thép DP350 và kiểm chứng bằng thực nghiệm	- Tác giả liên hệ	Hội nghị khoa học toàn quốc về cơ khí và cơ khí động lực 2016 (13/10/2016) - 9786049500404	06/2016
134	Surface quality analysis of die steels in powder-mixed electrical discharge machining using titan powder in fine machining	Đồng tác giả	Advances in Mechanical Engineering - 1687-8140	06/2016
135	Nghiên cứu xây dựng hệ thống thí nghiệm gia công tiện vật liệu cứng có gia nhiệt bằng Laser	Đồng tác giả	Tạp chí Cơ khí Việt Nam - 0866-7056	05/2016
136	Nghiên cứu xây dựng hệ thống thí nghiệm gia công tiện vật liệu cứng có gia nhiệt bằng Laser	Đồng tác giả	Tạp chí Cơ khí Việt Nam - 0866-7056	05/2016

137	NGHIÊN CỨU MÔ PHỎNG ẢNH HƯỞNG CỦA CÁC THAM SỐ CHẾ ĐỘ CẮT ĐẾN HỆ SỐ CO RÚT PHOI KHI GIA CÔNG HỢP KIM NHÔM	Đồng tác giả	Journal of Science and Technology- Khoa học & Công nghệ (Hưng yên) - 2354-0575	03/2016
138	NGHIÊN CỨU MÔ PHỎNG ẢNH HƯỞNG CỦA CÁC THAM SỐ CHẾ ĐỘ CẮT ĐẾN HỆ SỐ CO RÚT PHOI KHI GIA CÔNG HỢP KIM NHÔM	Đồng tác giả	Journal of Science and Technology- Khoa học & Công nghệ (Hưng yên) - 2354-0575	03/2016
139	Incremental Forming of 3D Structured Aluminum Sheet	Đồng tác giả	INTERNATIONAL JOURNAL OF PRECISION ENGINEERING AND MANUFACTURING - 2234-7593	02/2016
140	Incremental Forming of 3D Structured Aluminum Sheet	Đồng tác giả	INTERNATIONAL JOURNAL OF PRECISION ENGINEERING AND MANUFACTURING, Korean Society for Precision Engineering - 2234-7593	02/2016
141	A Study on Yield Function for Ti-6Al-4V Titanium Alloy Sheets at Elevated Temperatures	Tác giả liên hệ	Transactions of the Indian Institute of Metals - 0972-2815	11/2015
142	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số chế độ cắt đến độ nhấp nhô bề mặt khi tiện trục động cơ điện bằng phương pháp Taguchi	Đồng tác giả	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - 2354-1083	10/2015

143	Improving formability of tube bending for a copper material using finite element simulation	Tác giả liên hệ	Journal of Mechanical Science and Technology - 1738-494x	10/2015
144	Incremental sheet forming technique and its applications	Đồng tác giả	금형가공 심포지엄 - 2015년도 제12회	08/2015
145	Scientific and technological journals in Vietnam: the current state and direction of development	Đồng tác giả	Science Editing - 2288-8063	07/2015
146	NGHIÊN CỨU DỰ ĐOÁN ĐƯỜNG CONG GIỚI HẠN TẠO HÌNH CHO TẤM HỢP KIM MAGIÊ AZ31B Ở NHIỆT ĐỘ CAO	Đồng tác giả	TẠP CHÍ KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT HÙNG YÊN - 2354-0576	07/2015
147	An Experimental Study to Select Cutting Regime Parameters Consistent in both Surface Roughness and Chip Shrinkage Coefficient When Milling C1100 Copper Material	Đồng tác giả	Journal of Science and Technology - 0868-3980	07/2015
148	Nghiên cứu mô phỏng phần tử hữu hạn để đánh giá và dự đoán vết cắt sau khi đột lỗ	Đồng tác giả	Tạp chí khoa học và công nghệ - 0868-3981	07/2015
149	Ductile Fracture Prediction in Rotational Incremental Forming for Magnesium Alloy Sheets Using Combined Kinematic/Isotropic Hardening Model	Nguyen Duc-Toan , Park Jin-Gee and Kim Young-Suk	Metallurgical and Materials Transactions A, 2010, Vol.41A, pp.1983-1994 ISSN:1073-5623 (print version) 1543-1940 (Online) SCI	2010

			IF: 1.730	
150	A Combination of Isotropic and Kinematic Hardening to Predict Fracture and Improve Press Formability of a Door Hinge	D-T Nguyen and Y-S Kim	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture, 2010, Vol. 224 (3). pp. 435-445 ISSN: 0954-405 eISSN: 2041-2975 SCI IF: 0.770	2010
151	Finite Element Method Study of Incremental Sheet Forming for Complex Shape and Its Improvement	D-T Nguyen , J-G Park, H-J Lee and Y-S Kim	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture, 2010, Vol. 224(6), pp. 913-924. ISSN: 0954-405 eISSN: 2041-2975 SCI IF: 0.770	2010
152	Combined Kinematic/Isotropic Hardening Behavior Study for Magnesium Alloy Sheets to Predict Ductile Fracture of Rotational Incremental Forming	Nguyen Duc-Toan , Park Jin-Gee and Kim Young-Suk	International Journal of Material Forming, 2010, Vol.3, Supplement 1, pp. 939-942 ISSN: 1960-6206 eISSN: 1960-6214 SCIE IF: 1.481	2010

153	Finite Element Method Simulations to Improve Press Formability of Door Hinge	Nguyen Duc-Toan , Choi Seo-Gou, Park Jun-Young, Suh Yeong-Sung, and Kim Young-Suk	Journal of Materials Engineering and Performance, 2009, Vol. 18(8). pp. 1005-1011. ISSN: 1059-9495 eISSN: 1544-1024 SCIE IF: 0.981	2009
154	Analytical and Numerical Approach to Predict the Fracture and optimize the press formability of Incremental Sheet Forming for Complex Shape	Nguyen Duc Toan , Park Jingee, Kim Youngsuk	The 7th EUROMECH Solid Mechanics Conference (ESMC2009), September 7th-11th, 2009 – Lisbon, Portugal. MS-06, pap 0223 (CD) pp.1-14 ISBN 978-9-899626-423	2009
155	A Modification of Combined Kinematic/Isotropic Hardening Behavior at Elevated Temperature for Magnesium Alloy Sheet	Nguyen Duc-Toan , Park Jin-Ge, Kim Young-Suk	The 2010 IDDRG Conference, May 31 to June 02, 2010 at the Old University in Graz, Austria, (CD) pp. 1-10 ISBN 978-3-85125-108-1	210
156	Application of Incremental Forming for Architecture Structure Products	S.H.Hong, S.U. Lee, D.T.Nguyen , G. D. Kim, S. H. Song and Y.S. Kim	한국소성가공학회, 춘계 학술대회 논문, 2010년 5월 13-16일, pp.272-275	2010
157	Evaluation and Prediction of Forming Limit of Boron (22mnB5) Sheet Metal in a Hot Press Forming Process	Arumugam S, S.H.Hong, D.T.Nguyen , Manivannan R, Y.S. Kim	한국소성가공학회, 춘계 학술대회 논문, 2010년 5월 13-16일, pp. 276-280	2010

158	Development and Validation of FE Models of Impactor for Pedestrian Testing	Nguyen Trong Hai, Nguyen Thi Phuong Giang Nguyen Duc Toan	Hội nghị khoa học lần thứ 20, kỷ niệm 50 năm thành lập Trường ĐHBKHN (2006), pp. 170-174	2006
159	Xây dựng phần mềm điều khiển và giám sát cho hệ thống sản xuất linh hoạt FMS50 tại phòng thí nghiệm Cơ điện tử	Đào Bá Phong, Bành Tiến Long, Nguyễn Đức Toàn	Tuyển tập báo cáo Hội nghị Cơ học toàn quốc kỷ niệm 25 năm ngày thành lập Viện Cơ học, 8-9/4/2004, pp. 235-240	2004
160	Coupled Thermo-Mechanical FE Study to Improve Press Formability of a Camera shape for Magnesium Alloy Sheet AZ31B	Nguyen Duc-Toan , Kim Young-Suk, Jung Dong-Won	Metals and Materials International, Vol. 18(4) (2012), pp. 583–595 ISSN: 1598-9623 eISSN: 2005-4149 SCI IF : 1.223	2012
161	Numerical Simulation Study to Predict Spring-back and Select Bending Parameters of Door Panel using Pre-coated Sheet by Roll-bending Process	Nguyen Duc-Toan , Jung Dong-Won, Kim Young-Suk	Steel Research International, 2012, Special Edition, Metal Forming 2012), pp. 339-442, 2012 ISSN: 1611-3683 eISSN: 1869-344X SCI IF: 1.023	2012
162	Incremental Sheet Metal Forming: Numerical Simulation and Rapid Prototyping Process to make an Automobile White-Body	Nguyen Duc-Toan , Yang Seung-Han, Jung Dong-Won, Choi Tae-Hoon, Kim Young-Suk	Steel Research International, 2011, Vol.82 (7), pp.795-805. ISSN: 1611-3683 eISSN: 1869-344X SCI IF: 1.023	2011

163	A Study on material modeling to Predict Spring-back in V-Bending of AZ31 Magnesium Alloy Sheet at Various Temperatures	Nguyen Duc-Toan , Yang Seung-Han, Banh Tien-Long, Jung Dong-Won, Kim Young-Suk	International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Vol. 62 (5-8) (2012), pp. 551–562 ISSN: 0268-3768 eISSN: 1433-3015 SCIE IF : 1.779	2012
164	Flow stress equations of Ti-6Al-4V titanium alloy sheet at elevated temperatures	Nguyen Duc-Toan , Kim Young-Suk, Jung Dong-Won	International Journal of Precision Engineering and Manufacturing, Vol. 13(5) (2012), pp. 747-751 ISSN: 2234-7593 eISSN: 2005-4602 SCIE IF : 1.500	2012
165	A Numerical Study on Establishing the Forming Limit Curve and Indicating the Formability of Complex Shape in Incremental Sheet Forming Process	Duc-Toan Nguyen , Young-Suk Kim	International Journal of Precision Engineering and Manufacturing Vol. 14, No. 12, pp. 2087-2093, 2014 ISSN: 2234-7593 eISSN: 2005-4602 SCIE IF : 1.500	2014
166	Finite Element Method Study to Predict Spring-back in Roll-Bending of Pre-Coated Material and Select Bending Parameters	Nguyen Duc-Toan , Kim Young-Suk, Jung Dong-Won	International Journal of Precision Engineering and Manufacturing Vol. 13(8)	2012

			(2012), pp. 1425–143. ISSN: 2234-7593 eISSN: 2005-4602 SCIE IF : 1.500	
167	Formability Improvement and Blank Shape Definition for Deep Drawing of Cylindrical Cup with Complex Curve Profile from SPCC Sheets using FEM	Duc-Toan Nguyen , Duy-Khoe Dinh, Hong-Minh Thi Nguyen, Tien-Long Banh, Young-Suk Kim	Journal of Central South University 2014, Volume 21, Issue 1, pp 27-34 ISSN: 2095-2899 eISSN: 2227-5223 SCIE , IF: 0.464	2014
168	A Modification of Johnson-Cook Model to Predict Stress-Strain Curves of Boron Steel Sheets in Elevated and Cooling Temperatures	Nguyen Duc-Toan , Banh Tien-Long, Yang Seung-Han, Jung Dong-Won, Kim Young-Suk	High Temperature Materials and Processes, Vol. 31 (2012), pp. 37–45 ISSN: 0334-6455, eISSN: 2191-0324 SCIE IF: 0.356	2012
169	A new constitutive model for AZ31B magnesium alloy sheet deformed at elevated temperatures and various strain rates	Nguyen Duc-Toan	High Temperature Materials and Processes, DOI: 10.1515/htmp-2013-0109, February Vol.33 (6), pp. 1-10 (2014) ISSN: 0334-6455, eISSN: 2191-0324 SCIE IF: 0.356	2013
170	Review of Kinematic Hardening Models for Spring Back Prediction of Sheet Metals - Part 2	Y. S. Kim, Y. S. Suh, K. C. Park, D. T. Nguyen , J. C. Park	Transactions of Materials Processing, Vol. 22 (6), pp.347-358. (2013) ISSN: 1225-696X	2013

			eISSN: 2267-6359 SCOPUS K-SCI, IF: 0.243	
171	Application of Incremental Sheet Metal Forming for Automotive Body-In-White Manufacturing	S. U. Lee, D. T. Nguyen, N. K. Kim, S. H. Yang, Y. S. Kim	Transactions of Materials Processing, Vol.20, No.4, pp. 279-283, 2011. ISSN: 1225-696X eISSN: 2267-6359 SCOPUS K-SCI, IF: 0.243	2011
172	A Study on Modified Maximum Force Criterion to Predict Forming Limit Curve of Stainless Steel Sheet	Nguyen Duc-Toan, Banh Tien-Long, Jung Dong-Won	Advanced Materials Research, 2011, Vols. 311-313, pp. 916-921 ISSN: 1662-8985 ISI-Scopus	2011
173	A Development of Lancing Engineering Method for Lamp-CAN Stamping Process by Using Forming Analysis	Jung Dong-Won, Kim Dong-Hong, Kim Bong-Chun, Ko Dae-Lim, Nguyen Duc-Toan	Advanced Materials Research, 2011, Vol. 337, pp.443-447 ISSN: 1662-8985 ISI-Scopus	2011
174	A Study on Developing Robustness Engineering by Using Stochastic Analysis Method	Jung Dong-Won, Kim Bong-Chun, Kim Dong-Hong, Nguyen Duc-Toan	Applied Mechanics and Materials, 2012, Vol. 120, pp. 102-107 ISSN: 1662-7482 ISI-Scopus	2012
175	Formability Predictions of Deep Drawing Process for Aluminum Alloy A1100-O Sheets by Using Combination FEM with ANN	Nguyen Duc-Toan, Kim Young-Suk, Jung Dong-Won	Advanced Materials Research, 2012, Vol. 472-475, pp.781-786 ISSN: 1662-8985 ISI-Scopus	2012

176	FEM Study to Verify the Effect of Embossing and Wave Shapes on Formability of Stamping Process for Multi-hole Etching Metal Foil Using SUS316L Material	Nguyen Duc Toan , Nguyen Trong Hung, Bui Ngoc Tuyen, Nguyen Tien Dong	ASEAN Engineering Journal Part A, Vol. 2(2), pp. 43-50(2012) ISSN: 2229-127X	2012
177	A Modified Johnson-Cook Model for Sheet Metal Forming at Elevated Temperatures and Its Application for cooled stress-strain curve and spring-back prediction	Nguyen Duc-Toan , Banh Tien-Long, Kim Young-Suk, Jung Dong-Won	THE 8TH INTERNATIONAL CONFERENCE AND WORKSHOP ON NUMERICAL SIMULATION OF 3D SHEET METAL FORMING PROCESSES (NUMISHEET 2011). AIP Conference Proceedings, Volume 1383, pp. 626-633 (2011). ISSN: 0094-243X eISSN: 1551-7616	2011
178	New Equation for Yield Function of AZ31B Magnesium Alloy Sheet Material	Nguyen Duy-Thanh Nguyen Duc-Toan	International Symposium on Eco-materials Processing and Design (ISEPD2014) from 12-15 January, 2014 in Hanoi, Vietnam, pp. 261-264, 2014. ISBN 978-89-5708-236-2,	2014
179	A Study on Prediction of Forming Limit Curves for Ti-6Al-4V at Elevated Temperatures	Vu Xuan Truong, Nguyen Duc-Toan	International Symposium on Eco-materials Processing and	2014

			Design (ISEPD2014) from 12-15 January, 2014 in Hanoi, Vietnam, ,pp. 298-301, 2014 ISBN 978-89- 5708-236-2	
180	A Modification of Johnson-Cook Model to Predict Stress-Strain Curves of Boron Steel Sheets in Elevated Temperatures	Nguyen Duc- Toan , Hoang Vinh-Sinh, Banh Tien Long	JOURNAL OF SCIENCE & TECHNOLOG Y TẠP CHÍ KHOA HỌC & CÔNG NGHỆ CÁC TRƯỜNG ĐẠI HỌC KỸ THUẬT, No83B-(2011), pp. 113-118 ISSN: 0868- 3980	2011
181	NUMERICAL ANALYSIS TO DETERMINE DIE RADIUS AND BENDING ANGLE IN ROLL- BENDING PROCESS FOR SHEET MATERIAL	Nguyen Duc- Toan , Banh Tien-Long	JOURNAL OF SCIENCE & TECHNOLOG Y TẠP CHÍ KHOA HỌC & CÔNG NGHỆ CÁC TRƯỜNG ĐẠI HỌC KỸ THUẬT, 88- 2012, pp. 84-89. ISSN: 0868- 3980	2012
182	NEW METHOD TO DETERMINE PLANE STRESS YIELD FUNCTION OF ANISOTROPIC SHEET MATERIAL	Nguyen Duc- Toan	JOURNAL OF SCIENCE & TECHNOLOG Y TẠP CHÍ KHOA HỌC & CÔNG NGHỆ CÁC TRƯỜNG ĐẠI HỌC KỸ THUẬT, 94b, 2013, pp. 90-94 ISSN: 0868- 3980	2013
183	ĐỀ XUẤT PHƯƠNG TRÌNH ĐƯỜNG CONG ỨNG SUẤT-BIẾN DẠNG CHO HỢP KIM MA GIÊ	Nguyễn Đức Toàn , Nguyễn Duy Thanh, Nguyễn Tiến	TẠP CHÍ KHOA HỌC & CÔNG NGHỆ CÁC TRƯỜNG	2012

	AZ31B TẠI CÁC NHIỆT ĐỘ CAO	Đông, Nguyễn Thị Hồng Minh, Bành Tiến Long	ĐẠI HỌC KỸ THUẬT, No 89-2012, pp 64-68. ISSN: 0868-3980	
184	Nâng cao chất lượng tạo hình uốn ống đồng sử dụng phân tích, mô phỏng bằng phương pháp phần tử hữu hạn	Nguyễn Đức Toàn , Phạm Quốc Tuấn, Nguyễn Đình Thành	TẠP CHÍ KHOA HỌC & CÔNG NGHỆ CÁC TRƯỜNG ĐẠI HỌC KỸ THUẬT, No 98-2014, pp 29-33. ISSN: 0868-3980	2014
185	Experimental Study on Hot Forming to Determine Mechanical Characteristics of High-Strength Boron-Alloyed Steel Tube	Nguyen Duc Toan	JOURNAL OF SCIENCE & TECHNOLOGY TẠP CHÍ KHOA HỌC & CÔNG NGHỆ CÁC TRƯỜNG ĐẠI HỌC KỸ THUẬT, No 103-2014, pp. ISSN: 0868-3980	2014
186	Nghiên cứu mô phỏng phần tử hữu hạn để đánh giá và dự đoán vết cắt sau khi đột lỗ	Nguyễn Đức Toàn , Phạm Văn Tuyên	TẠP CHÍ KHOA HỌC & CÔNG NGHỆ CÁC TRƯỜNG ĐẠI HỌC KỸ THUẬT, No 103-2014, pp. ISSN: 0868-3980	2014
187	FEM Study on the Chip Shrinkage Coefficient at High-Speed Machining of Aluminum Alloy A6061	Pham Thi Hoa ; Bành Tiến Long and Nguyen Duc Toan	RCMME 2014, Proceedings The 7th AUN/SEED-Net Regional Conference on Mechanical and Manufacturing Engineering 2014 Engineering Innovation toward a Bright Future Hanoi, October, 9th - 10th 2014	2014

			ISBN:978604-911-942-2, pp. 79-83	
188	Numerical analysis study on thermal, residual stress and strain in sheet welding process	Pham Quoc-Tuan, Nguyen Thi Hong-Minh and Nguyen Duc-Toan	RCMME 2014, Proceedings The 7th AUN/SEED-Net Regional Conference on Mechanical and Manufacturing Engineering 2014 Engineering Innovation toward a Bright Future Hanoi, October, 9th - 10th 2014 ISBN:978604-911-942-2, pp. 69-73	2014
189	Experimental Study on the Impact of Product and Process Parameters on Flash Phenomenon of Plastic Parts	Nguyen Thi Hong Minh, Nguyen Duc Toan	RCMME 2014, Proceedings The 7th AUN/SEED-Net Regional Conference on Mechanical and Manufacturing Engineering 2014 Engineering Innovation toward a Bright Future Hanoi, October, 9th - 10th 2014 ISBN:978604-911-942-2, pp. 65-68	2014
190	FEM Simulation of Incremental Sheet Metal Forming and Its Application in Manufacturing Automobile White-Body structure	Nguyen Duc Toan , Banh Tien Long, Hoang Vinh Sinh	The 5th SEATUC Symposium, 24th -25th Feb. 2011, Hanoi University of Science and Technology, Hanoi, Vietnam ISSN 1882-5796, PP. 413-418, 2011	2011

191	Tạo hình biến dạng dèo cục bộ liên tục: Một phương pháp gia công tạo mẫu nhanh mới cho các sản phẩm từ thép tấm	Nguyễn Đức Toàn , Nguyễn Duy Thanh, Bùi Ngọc Tuyên, Nguyễn Trọng Hùng, Bành Tiến Long	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí, lần thứ 3 Tháng 4/2012, pp. 663-671 ISBN: 978-604-67-0061-6	2012
192	Phương pháp phân tử hữu hạn để dự đoán và cải thiện khả năng tạo hình cho vật liệu tấm SPCC sử dụng công nghệ dập vuốt,	Nguyễn Đức Toàn , Nguyễn Duy Thanh, Nguyễn Tiến Đông, Nguyễn Trọng Hùng, Bành Tiến Long	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí, lần thứ 3 Tháng 4/2012. pp. 1524-1530 ISBN: 978-604-67-0061-6.	2012
193	Ứng dụng công nghệ điều chế pha trong giao thoa ánh sáng nhằm giảm sai số trong đo lường cơ khí chính xác độ dịch chuyển	Bành Quốc Tuấn, Bành Tiến Long, Nguyễn Đức Toàn	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí, lần thứ 3 Tháng 4/2012. pp. 1419-1428 ISBN: 978-604-67-0061-6.	2012
194	Intelligent agricultural robotic detection system for greenhouse tomato leaf diseases using soft computing techniques and deep learning	Đồng tác giả	Scientific Reports, Nature Publishing Group - 2045-2322	10/2024
195	Improving parameters for achieving uniform cylindrical cup wall thickness in two-step deep drawing processes with SPCC sheet material	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineering, SAGE Publications Inc. - 0954-4089	10/2024
196	A Combined simulation and experimental investigation on tool radius influence on enhancing the formability SPIF process for Al1050 sheet material	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	International Journal of Modern Physics B, World Scientific - 0217-9792	09/2024
197	Enhancing grid stability through predictive control and fuzzy neural networks in flywheel energy storage systems integration	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	International Journal of Modern Physics B, World Scientific - 0217-9792	09/2024

198	A Study on Yield Criteria Influence on Anisotropic Behavior and Fracture Prediction in Deep Drawing SECC Steel Cylindrical Cups	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Materials, Multidisciplinary Digital Publishing Institute (MDPI) - 1996-1944	07/2024
199	Improving Micro-EDM Machining Efficiency for Titanium Alloy Fabrication with Advanced Coated Electrodes	- Tác giả liên hệ	Micromachines, Multidisciplinary Digital Publishing Institute (MDPI) - 2072-666X	07/2024
200	Investigating the correlation between surface roughness and degree of chip segmentation in A7075 aluminum alloy milling across varied cutting speeds	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Sadhana - Academy Proceedings in Engineering Sciences, Springer India - 0256-2499	07/2024
201	Optimization of Machining Factors Affects Chip Shrinkage Coefficient, Surface Roughness When High-Speed Milling of Aluminum Alloy A7075	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	07/2024
202	Optimizing Technological Parameters in Electrical Discharge Machining with Graphene-Coated Aluminum Electrodes for Enhanced Machining of Titanium Alloy: A Taguchi-TOPSIS Approach	Tác giả liên hệ/Tác giả chính	Tribology in Industry, Masinski Fakultet - Kragujevac - 0354-8996	07/2024
203	Experimental Study on the Forming Limit Curve of SECC Sheet Material	Đồng tác giả	Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Verlag - 2195-4356	07/2024

3.2. Giải thưởng về nghiên cứu khoa học trong và ngoài nước:

- Nhà khoa học trẻ tiêu biểu gấp mặt Thủ Tướng – 2015 -2861/BKHCN-TCCB 7/8/2015. Bộ khoa - Học và Công nghệ.

- Đại biểu tài năng trẻ toàn quốc -2015- 6267/CV-ĐHTNT 26/11/2015 và 6266 TWĐTN 26/11/2015 Ban Bí thư Trung ương Đoàn.

- Bằng khen của Liên hiệp các Hội Khoa học và Kỹ thuật Việt Nam về thành tích xuất sắc trong hoạt động của Hội VASE, QĐ số 1059-619-LHHKHKT 24/10/2019.

- Bằng Khen của Bộ Trưởng Bộ Giáo dục và Đào Tạo, QĐ số 1470-QĐ-BGDĐT 07/05/2021.

- Chiến sỹ thi đua cấp Bộ - Bộ Giáo dục và Đào Tạo, QĐ số 4483/QĐ-BGDĐT 27/12/2023.

- Trí thức khoa học và công nghệ tiêu biểu, Liên hiệp các Hội Khoa học và Kỹ thuật Việt Nam, Đã có thành tích xuất sắc trong hoạt động khoa học, công nghệ và tập hợp, đoàn kết trí thức, QĐ số 645/QĐ-LHHKHKHT 30/07/2024.

3.3. Các thông tin về chỉ số định danh ORCID, hồ sơ Google scholar, H-index, số lượt trích dẫn:

<https://orcid.org/0000-0001-9619-4476>

<https://www.scopus.com/authid/detail.uri?authorId=36805657000>

- **Hồ sơ Google scholar:**

<https://scholar.google.com/citations?user=U24QtPgAAAAJ&hl=vi>

- Tổng số trích dẫn Cả quá trình: 1264

Chỉ số h_{index} (nếu có): 20 (theo Google scholar)

3.4. Ngoại ngữ

- Ngoại ngữ thành thạo phục vụ công tác chuyên môn: Thành thạo

- Mức độ giao tiếp bằng tiếng Anh: Thành thạo

Tôi xin cam đoan những điều khai trên là đúng sự thật, nếu sai tôi xin hoàn toàn chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Hà nội, ngày 15 tháng 3 năm 2025

NGƯỜI KHAI



GS. TS. Nguyễn Đức Toàn