

LÝ LỊCH KHOA HỌC

(Dành cho ứng viên/thành viên các Hội đồng Giáo sư)



1. Thông tin chung

- Họ và tên: Nguyễn Đức Toàn
- Năm sinh: 01/12/1980
- Giới tính: Nam
- Trình độ đào tạo (TS, TSKH) (năm, nơi cấp bằng): TS năm 2011
- Chức danh Giáo sư và Phó giáo sư (năm, nơi bổ nhiệm): PGS năm 2014; Giáo sư năm 2020, ĐH Bách Khoa Hà Nội

- Ngành, chuyên ngành khoa học: Cơ khí - Chuyên ngành: Kỹ thuật cơ khí
- Chức vụ và đơn vị công tác hiện tại: Phó chủ tịch Hội Nghiên cứu biên tập công trình khoa học và công nghệ Việt Nam
- Chức vụ cao nhất: Phó chủ nhiệm Bộ môn; phó chủ tịch Hội Nghiên cứu biên tập công trình khoa học và công nghệ Việt Nam
- Thành viên Hội đồng Giáo sư cơ sở (năm tham gia, tên hội đồng, cơ sở đào tạo):
2021, Hội đồng III, Trường ĐH Bách Khoa Hà Nội.
2021, Hội đồng Giáo sư cơ sở 2021, Trường Đại học sư phạm kỹ thuật Hưng Yên.

2. Thành tích hoạt động đào tạo và nghiên cứu

2.1. Sách chuyên khảo, giáo trình

- Tổng số sách đã chủ biên: 3 cuốn
- Danh mục sách chuyên khảo, giáo trình trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (tên tác giả, tên sách, nhà xuất bản, năm xuất bản, mã số ISBN, chỉ số trích dẫn)

TT	Tên sách/Giáo trình	Các tác giả	Nhà xuất bản	Năm xuất bản	Chủ biên/Đồng tác giả	Mã số ISBN	Chỉ số trích dẫn
1	GIA CÔNG CAO TỐC HỢP KIM NHÔM	Nguyễn Đức Toàn, Phạm Thị Hoa	NHÀ XUẤT BẢN KHOA HỌC TỰ NHIÊN VÀ CÔNG NGHỆ	2019	chủ biên	978-604-913-840-9	
2	Cơ học kỹ thuật Tập 1	Nguyễn Đức Toàn, Bùi	NHÀ XUẤT BẢN KHOA	2019	chủ biên	978-604-	

		Văn Biên, Nguyễn Hữu Quang	HỌC TẬP NHIÊN VÀ CÔNG NGHỆ			913- 970-3	
3	Vẽ kỹ thuật dùng cho sinh viên ngành Điện	Hoàng Long, Phan Văn Hiếu, Nguyễn Đức Toàn, Bùi Đức Hùng	NXB ĐH Bách Khoa Hà Nội	2019	Tham gia	978- 604- 950- 916-2	
4	International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS 2018)	Banh Tien Long, Huyungsun Kim, Kozo Ishizaki, Nguyen Duc Toan, Nguyen Thi Hong Minh	"Trans Tech Publications Ltd Switzerland, Reihardstrasse 18 8008 Zurich, Switzerland"	2019	Tham gia	978-3- 0357- 1364-0	
5	Combined Hardening Behavior for Sheet Metal and its Application	Nguyễn Đức Toàn	AIJR Books	2019	Chủ biên	978-81- 936820- 9-8	
6	Proceedings of the 2nd Annual International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development	Long, B.T., Kim, Y.- H., Ishizaki, K., Toan,N.D. , Parinov, I.A., Vu, N.P	Lecture Notes in Mechanical Engineering Springer	2021	Tham gia	978-3- 030- 69610-8	

2.2. Các bài báo khoa học được công bố trên các tạp chí khoa học

a) Tổng số đã công bố: 121 bài

b) Danh mục bài báo khoa học công bố trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất

- Trong nước:

TT	Tên bài báo	Số tác giả	Tên tạp chí, kỷ yếu	Tập	Số	Trang	Năm công bố
1	NGHIÊN CỨU MÔ PHỎNG ẢNH HƯỞNG CỦA CÁC THAM SỐ CHẾ ĐỘ CẮT ĐẾN HỆ SỐ CO RÚT PHOI KHI GIA CÔNG HỢP KIM NHÔM	5	Journal of Science and Technology- Khoa học & Công nghệ (Hưng yên) Số 9/Tháng 3 - 2016 , ISSN 2354-0575	9	3		2016
2	Nghiên cứu xây dựng hệ thống thí nghiệm gia công tiện vật liệu cứng có gia nhiệt bằng Laser	4	Tạp chí Cơ khí Việt Nam số 5-2016; ISSN 0866-7056	5			2016
3	Một phương pháp xác định các tham số vật liệu để dự đoán đường cong biến dạng cho quá trình kéo-nén vật liệu tấm SPCC	4	Tạp chí Khoa học và Công nghệ ISSN 2354-1083	114	9	60-64	2016
4	Nghiên cứu kết hợp mô phỏng và thực nghiệm để dự đoán đường cong giới hạn tạo hình tấm thép độ cứng cao DP350	4	Tạp chí Khoa học và Công nghệ ISSN 2354-1083	115		069-073	2016
5	SIMULATION STUDIES ON CHIP FORMATION PROCESS IN HIGH SPEED MILLING OF ALUMINUM ALLOY"	4	Tạp chí Khoa học và Công nghệ Viện Hàn Lâm Khoa học và Công nghệ Việt Nam. ISSN 0866-708X	54	5A	174-184	2016
6	Experimental Studies to Verify the Effect of Chip Shrinkage Coefficient on Cutting Forces and Surface Roughness in High Speed Milling of A6061 Aluminum Alloy	4	Tạp chí Khoa học và Công nghệ ISSN 2354-1083	119	x	05-011	2017
7	Một số vấn đề nghiên cứu về tính gia công vật liệu khi cắt gọt có gia nhiệt,	4	Khoa học & Công nghệ Hưng yên – ISSN 2354-0575	12	12		2016
8	Nghiên Cứu Thực Nghiệm Ảnh Hưởng Hệ Số Co Rút Phoi Và Mài Mòn Dụng Cụ Cắt Khi Phay Cao Tốc Hợp Kim Nhôm A6061,	4	Hội nghị khoa học toàn quốc về cơ khí và cơ khí động lực	ISB N 978-604-95-0040-4	CK1 .099	29-35.	2016
9	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công	3	Hội nghị khoa học toàn quốc về cơ	ISB N	CK1 .099	63-67	2016

	nghe đến độ cứng bề mặt sau gia công tiện vật liệu cứng có gia nhiệt bằng laser"		khí và cơ khí động lực	978-604-95-0040-4			
10	Xây dựng đường cong giới hạn tạo hình tấm thép DP350 và kiểm chứng bằng thực nghiệm	4	Hội nghị khoa học toàn quốc về cơ khí và cơ khí động lực	ISBN N 978-604-95-0040-4	CK1.099	36-41	2016
11	Optimal Parameters of Linear Dynamic Vibration Absorber for Reduction of Torsional Vibration"	4	Tạp chí Khoa học và Công nghệ ISSN 2354-1085	119/	x	037-42	2017
12	NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA QUÁ TRÌNH GIA NHIỆT ĐẾN LỰC CẮT VÀ NHÁM BỀ MẶT KHI PHAY THÉP SKD11	4	Khoa học & Công nghệ - ĐHSPKTHY ISSN 2354-0575	16	12	08-12	2017
13	NGHIÊN CỨU CẢI THIỆN CHẤT LƯỢNG CHỌ TẠO HÌNH CHI TIẾT BODY XE MÁY YAMAHA	3	Khoa học & Công nghệ - ĐHSPKTHY ISSN 2354-0576	16	12	13-17	2017
14	ĐÁNH GIÁ ẢNH HƯỞNG CỦA MỘT SỐ THÔNG SỐ ĐẾN NHIỆT ĐỘ BỀ MẶT PHÔI KHI GIA NHIỆT BẰNG LASER	3	Tạp chí Nghiên cứu KH&CN quân sự, Số, -, ISSN 1859-1043	51	10	150-156	2017
15	NGHIÊN CỨU DỰ ĐOÁN KHẢ NĂNG ĐÀN HỒI SAU BIẾN DẠNG TẠO HÌNH SẢN PHẨM CHỮ U"	3	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056	7	9	51-53	2017
16	NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA THÔNG SỐ HÌNH HỌC ĐẾN ĐỘ CONG VÊNH BIẾN DẠNG KHI HÀN TIG"	3	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7057	7	9	70-72	2017
17	NGHIÊN CỨU CẢI THIỆN CHẤT LƯỢNG KHI TẠO HÌNH BIẾN DẠNG CHO CHI TIẾT VỎ MÁY ẢNH KỸ THUẬT SỐ"	3	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7058	7	9	80-82	2017
18	Nghiên cứu thực nghiệm để đánh giá ảnh hưởng của các thông số công	3	Tạp chí Khoa học và Công nghệ ISSN 2354-1083	125		035-040	2018

	nghe đến chiều sâu thâm nhiệt phôi thép 9XC qua tôi sau khi gia nhiệt bằng laser"						
19	Ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến chiều sâu thâm nhiệt và độ cứng tế vi trong gia công tiện thép 9XC qua tôi có gia nhiệt bằng laser"	3	Tạp chí Khoa học và Công nghệ ISSN 2354-1083	124		019-025	/2019
20	Ảnh hưởng của chế độ cắt đến các đặc tính của phoi và lực cắt khi phay cao tốc hợp kim nhôm A6061	2	Tạp chí Khoa học và Công nghệ ISSN 2354-1083	124		026-031	/2019
21	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số cắt đến hệ số co rút phoi và độ nhám bề mặt khi gia công hợp kim nhôm A6061	5	Hội nghị khoa học và công nghệ về cơ khí lần thứ 5 VCME2018,	Aug -18	x		2018
22	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến sự hình thành và biến dạng của phoi khi phay cao tốc hợp kim nhôm A6061	2	Tạp chí Khoa học và Công nghệ ISSN 2354-1083	129		026-031	2018
23	Nghiên cứu thực nghiệm lực cắt khi phay thép SKD11 được hỗ trợ gia nhiệt bằng cảm ứng từ	4	Tạp chí Khoa học và Công nghệ 129 (2018) pp. 032-037. ISSN 2354-1083	129		032-037	2018
24	NGHIÊN CỨU DỰ BÁO HIỆN TƯỢNG ĐÀN HỒI SAU BIẾN DẠNG DẸO KHI TẠO HÌNH CHỮ U CHO TÂM VẬT LIỆU DP590	2	TNU Journal of Science and Technology ISSN 1859-2171; e-ISSN 2615-9561	200	07	265 - 271	2019
25	DỰ ĐOÁN ĐƯỜNG CONG GIỚI HẠN TẠO HÌNH CHO VẬT LIỆU SPCC BẰNG PHƯƠNG PHÁP HOẠ ĐỒ VÀ THỰC NGHIỆM KIỂM CHỨNG"	3	TNU Journal of Science and Technology	200	07	183 - 191	2019
26	Nghiên cứu ảnh hưởng của nhiệt độ nung phôi, bán kính chày và hành trình di chuyển chày đến	3	ST: Engineering and Technology for Sustainable Development	1(2)	4	48-52	2021

lực tạo hình khi uốn thép tấm SS400	Tạp chí KHCN ĐH BKHN				
-------------------------------------	----------------------	--	--	--	--

- Quốc tế:

TT	Tên bài báo	Số tác giả	Tên tạp chí, kỷ yếu	Tập	Số	Trang	Năm công bố
1	Incremental Forming of 3D Structured Aluminum Sheet	4	INTERNATIONAL JOURNAL OF PRECISION ENGINEERING AND MANUFACTURING ISSN 2234-7593 Q1 SCIE, IF 1.779	17	2	217-223	2016
2	Surface quality analysis of die steels in powder-mixed electrical discharge machining using titanium powder in fine machining	4	Advances in Mechanical Engineering DOI: 10.1177/1687814016657732" ISSN 1687-8140 Q2, SCIE, IF 1.024	8	7	1-13	2016
3	A Study on Yield Function for Ti-6Al-4V Titanium Alloy Sheets at Elevated Temperatures	3	Trans Indian Inst Met DOI 10.1007/s12666-015-0687-5" ISSN 0019-493X Q2, SCIE, IF 1.176	69	7	1343-1350	2016
4	Simulation and experimental studies to verify the effect of cutting parameters on chip shrinkage coefficient and cutting forces in machining of A6061 aluminum alloy	5	Advances in Mechanical Engineering DOI: https://doi.org/10.1177/1687814016673297 " ISSN 1687-8140 Q2, SCIE, IF 1.024	8	10	1687814016673297	2016
5	Characteristics optimization of powder mixed electric discharge machining using titanium powder for die steel materials	4	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineering, doi:10.1177/0954408917693661 Q2, SCIE, IF 1.126	232	3	281-298.	2018

6	A study on the cutting force and chip shrinkage coefficient in high-speed milling of A6061 aluminum alloy.	5	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology. doi:10.1007/s00170-017-1063-x Q1 SCIE, IF 2.496	98	1-4	177-188	2018
7	A study of combined finite element method simulation/experiment to predict forming limit curves of steel DP350 sheets.	3	Advances in Mechanical Engineering, 10(4), 168781401876814 . doi:10.1177/1687814018768148 Q2, SCIE, IF 1.024	10	4	1687814018768148	2018
8	A study on spring-back in U-draw bending of DP350 high-strength steel sheets based on combined isotropic and kinematic hardening laws	2	Advances in Mechanical Engineering. Q2, SCIE, IF 1.024	10	9	16878140187974369	2018
9	Cutting Force Model for Thermal-Assisted Machining of Tool Steel Based on the Taguchi Method	4	Metals ISSN 2075-4701 Q1, SCIE, IF 2.259	8	12	992	2018
10	Die steel surface layer quality improvement in titanium μ -powder mixed die sinking electrical discharge machining"	3	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology. Q1 SCIE, IF 2.496	100	9-12	2637-2651	
11	Combined numerical and experimental study to predict the forming limit curve of boron steel sheets at elevated temperatures"	2	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture ISSN: 0954-405 eISSN: 2041-2975 SCI Q1 SCI, IF 1.752	234	1-2	189-203	2020
12	Experimental study on the chip morphology, tool-chip contact length, workpiece	4	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B:	234	3-4	6/25/2019 https://doi.org/10.1177/095	2020

	vibration, and surface roughness during high-speed face milling of A6061 aluminum alloy		Journal of Engineering Manufacture, ISSN: 0954-405 eISSN: 2041-2975 SCI Q1 SCI, IF 1.752			4405419 863221	
13	A Graphical Method to Estimate Forming Limit Curve of Sheet Metals"	4	Key Engineering Materials ISSN 1662-9795 Q3-2011- ISI-Scopus	794	2	55-62	2019
14	Determining the Optimal Parameters of Chip Shrinkage Coefficient and Cutting Force in High-Speed Machining for Aluminum Alloy A6061	4	Applied Mechanics and Materials Trans Tech Publications, Switzerland https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.889.123 ISSN: 1662-7482	889		123-130	2019
15	A Simulation Study on Improving Formability of SUS304 Sheet Metal Deep Drawing Process	2	Applied Mechanics and Materials Trans Tech Publications, Switzerland https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.889.197	889		197-202	2019
16	Experimental Researching of Thermal - Assisted Milling with Induction on Surface Roughness of SKD11 Steel	4	Applied Mechanics and Materials Trans Tech Publications, Switzerland https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.889.190	889		190-196	2019
17	Mechanical Properties of SS400 Steel Plate at Elevated Temperatures"	3	"Applied Mechanics and Materials Trans Tech Publications, Switzerland https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.889.51	889		51-57	2019
18	Multi-Criteria Decision Making Using Preferential Selection Index in	5	Journal of the Korean Society for Precision https://doi.org/10.7736/KSPE.2019.36	36	9	793-802	2019

	Titanium based Die-Sinking PMEDM"		.9.793 ISSN 1225-9071 (Print) / 2287-8769 (Online) Q3-ISI-Scopus				
19	Study on Cutting Force and Chip Shrinkage Coefficient during Thermal – Assisted Machining by Induction Heating of SKD11 Steel"	3	Journal of the Korean Society for Precision https://doi.org/10.7736/KSPE.2019.36 .9.793 ISSN 1225-9071 (Print) / 2287-8769 (Online) Q3-ISI-Scopus	36	9	803-811	2019
20	A Study on Partitioning Freeform Surface and Tool Selection Method for 3-Axes CNC Machining	3	Journal of the Korean Society for Precision https://doi.org/10.7736/KSPE.2019.36 .9.793 ISSN 1225-9071 (Print) / 2287-8769 (Online) Q3-ISI-Scopus	36	9	813-819	2019
21	Application/Comparis on Study of a Graphical Method of Forming Limit Curve Estimation for DP590 Steel Sheets	4	Journal of the Korean Society for Precision Journal of the Korean Society for Precision https://doi.org/10.7736/KSPE.2019.36 .9.793 ISSN 1225-9071 (Print) / 2287-8769 (Online) Q3-ISI-Scopus)	36	9	883-890	2019
22	"Improving the Depth Accuracy and Assessment of Microsoft Kinect v2 Towards a Usage for Mechanical Part Modeling"	3	Journal of the Korean Society for Precision Journal of the Korean Society for Precision https://doi.org/10.7736/KSPE.2019.36 .9.793 ISSN 1225-9071 (Print) / 2287-8769 (Online) Q3-ISI-Scopus)	36	9	691-697	2019

23	A study on a deep-drawing process with two shaping states for a fuel-filter cup using combined simulation and experiment"	4	Advances in Mechanical Engineering https://doi.org/10.1177/1687814019872674 Q2, SCIE, IF 1.024	11	8	1687814019872674	2019
24	APPLICATION OF A GRAPHICAL METHOD ON ESTIMATING FORMING LIMIT CURVE OF AUTOMOTIVE SHEET METALS"	5	International Journal of Automotive Technology Q1, SCIE, IF 1.221	20	1	3–8	2019
25	Uncoupled ductile fracture criterion considering secondary void band behaviors for failure prediction in sheet metal forming.	4	International Journal of Mechanical Sciences, https://doi.org/10.1016/j.ijmecsci.2019.105297 Q1, SCI, IF 4.134	169	1	105297	2020
26	A novel motion cueing algorithm integrated multi-sensory system– Vestibular and proprioceptive system	2	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part K: Journal of Multi-body Dynamics Q2, SCIE, IF 1.146			1464419319895351	2019
27	A study on experiment and simulation to predict the spring-back of SS400 steel sheet in large radius of V-bending process	3	Materials Research Express Q2, SCIE, IF 1.449	7	1	016562	2020
28	Application of TGRA-Based Optimisation for Machinability of High-Chromium Tool Steel in the EDM Process	7	Arabian Journal for Science and Engineering Tạp chí SCIE, Q2	45	7	5555-5562	2020
29	A study on heating and determining the temperature generation on the sheet metal before	4	International Journal of Modern Physics B SCI	34		2040133	2020

	the deep drawing process						
30	Study on the effects of tooth profile design parameters of rotor to performance of vacuum pump	4	International Journal of Modern Physics B SCI	34		2040141	2020
31	Effect of low-frequency vibrations on MRR, EWR and in powder-mixed electrical discharge machining	4	International Journal of Modern Physics B SCI	34		2040153	2020
32	Comparative study of low-frequency vibrations assigned to a workpiece in EDM and PMEDM	4	International Journal of Modern Physics B SCI	34		2040145	2020
33	Wire arc additive manufacturing of thin-wall low-carbon steel parts: Microstructure and mechanical properties	4	International Journal of Modern Physics B SCI	34		2040154	2020
34	A numerical and experimental study on the hold-edge conditions and hole-expansion ratio of hole-blanking and hole-expansion tests for ferrite bainite steel (FB590) sheets	2	Ironmaking & Steelmaking SCI, Q1	First online		1-9	2021
35	Graphical method based on modified maximum force criterion to indicate forming limit curves of 22MnB5 boron steel sheets at elevated temperatures	4	Journal of Iron and Steel Research International SCIE, Q2	First online		1-10	2021
36	Experimental Researches of Turning Hardened 9CrSi Alloy Tool Steel with Laser-Assisted Machining	2	Arabian Journal for Science and Engineering Tạp chí SCIE, Q2	First online		1-14	2021
37	False cue influence on motion cue quality for	2	Science Progress 104 (3), SCIE, Q2				2021

	10 motion cueing algorithms						
38	A comparative investigation on theoretical models for forming limit diagram prediction of automotive sheet metals	4	Mechanics Based Design of Structures and Machines, SCIE, Q2				2021
39	A Study for Improved Prediction of the Cutting Force and Chip Shrinkage Coefficient during the SKD11 Alloy Steel Milling	3	Machines 10 (4), SCIE, Q2				2022
40	A simulation and experimental study on the deep drawing process of SPCC sheet using the graphical method	3	Alexandria Engineering Journal Volume 61, Issue 3, March 2022, Pages 2472-2483 SCIE, IF. 3.732				2022

2.3. Các nhiệm vụ khoa học và công nghệ

a) Tổng số chương trình, đề tài đã chủ trì/chủ nhiệm: 03 cấp Nhà nước; cấp Bộ và tương đương.

b) Danh mục đề tài tham gia đã được nghiệm thu trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng Giáo sư gần đây nhất:

TT	Tên đề tài nghiên cứu/ Lĩnh vực ứng dụng	Mã số	Cấp bảo vệ	Thời gian (Bắt đầu-kết thúc)	Trách nhiệm tham gia trong đề tài	Kết quả nghiệm thu
1	Nghiên cứu mô hình vật liệu tại các nhiệt độ khác nhau, áp dụng dự đoán phá hủy dẻo trong tạo hình kim loại tấm và gia công cắt gọt	107.02-2013.01	Quỹ Phát Triển Khoa Học và Công Nghệ Quốc Gia (NAFOSTED)	3/2014-3/2016	Chủ nhiệm	Đạt
2	Nghiên cứu kết hợp giữa mô phỏng và thực nghiệm để dự đoán và cải thiện khả năng tạo	107.02-2016.01	Quỹ Phát Triển Khoa Học và Công Nghệ	4/2017-4/2020	Chủ nhiệm	Đạt

	hình của quá trình gia công biến dạng dập - miết trong nhiệt độ phòng và điều kiện có gia nhiệt		Quốc Gia (NAFOSTED)			
3	Nghiên cứu gia công và tạo hình cho vật liệu thép có độ cứng cao thông qua hỗ trợ gia nhiệt	107.02-2019.300	Quỹ Phát Triển Khoa Học và Công Nghệ Quốc Gia (NAFOSTED)	4/2020-4/2022	Chủ nhiệm	Đạt

2.4. Công trình khoa học khác:

2.5. Hướng dẫn nghiên cứu sinh viên (NCS) đã có quyết định cấp bằng tiến sĩ:

a) Tổng số: 03 NCS đã hướng dẫn chính

b) Danh sách NCS hướng dẫn thành công trong 05 năm liền kể với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (*Họ và tên NCS, đề tài luận án, cơ sở đào tạo, năm bảo vệ thành công, vai trò hướng dẫn*):

- Cả quá trình đã và đang hướng dẫn 05 Nghiên cứu sinh, trong đó:

STT	Họ và tên NCS	Đề tài luận án	Cơ sở đào tạo	Thời gian đào tạo	Vai trò hướng dẫn
1	Phạm Thị Hoa	Nghiên cứu quá trình tạo phoi khi phay cao tốc hợp kim nhôm A6061	ĐH Bách Khoa HN	2013-2017	Chính
2	Nguyễn Thành Huân	Nghiên cứu tiện thép hợp kim 9XC sau tôi có gia nhiệt bằng laser	ĐH Bách Khoa HN	2014-2018	Phụ
3	Mạc Thị Bích	Nghiên cứu tính gia công vật liệu thép SKD11 trong môi trường gia nhiệt bằng cảm ứng điện từ và định hướng ứng dụng trong công nghiệp	ĐH Bách Khoa HN	2015-2019	Chính
4	Vương Gia Hải	Nghiên cứu ảnh hưởng của gia nhiệt trong quá trình uốn thép tấm	ĐH Bách Khoa HN	2016-2020	Phụ

		để chế tạo một số chi tiết tàu thủy			
5	Luyện Thế Thanh	Nghiên cứu dự báo giới hạn tạo hình cho vật liệu SPCC tại các nhiệt độ khác nhau	ĐH SPKTHY	2017-2021	Chính

3. Các thông tin khác

3.1. Danh mục các công trình khoa học chính trong cả quá trình

TT	Tên công trình	Thời gian thực hiện	Chỉ số IF	Thông tin trích dẫn
1.	"Ductile Fracture Prediction in Rotational Incremental Forming for Magnesium Alloy Sheets Using Combined Kinematic/Isotropic Hardening Model"	41A/2010	Q1 SCI, IF 2.050-(2019) IF 2.046 - (2010)	
2.	"Coupled Thermo-Mechanical FE Study to Improve Press Formability of a Camera shape for Magnesium Alloy Sheet AZ31B"	18/2012	Q1 SCI, IF 1.990-(2019) IF 1.583-(2012)	
3.	"Numerical Simulation Study to Predict Spring-back and Select Bending Parameters of Door Panel using Pre-coated Sheet by Roll-bending Process"	S/2012	Q1 SCI, IF 1.522-(2019) IF 1.061-(2012)	
4.	"Incremental Sheet Metal Forming: Numerical Simulation and Rapid Prototyping Process to make an Automobile White-Body"	82/2011	Q1 SCI, IF 1.522 (2019) IF 1.001 (2011)	
5.	"Combination of Isotropic and Kinematic Hardening to Predict Fracture and Improve Press Formability of a Door Hinge"	224/2010	Q1 SCI, IF 1.982 (2019)	

6.	"Finite Element Method Study of Incremental Sheet Forming for Complex Shape and Its Improvement"	224/2010	Q1 SCI, IF 1.982 (2019)	
7.	"A Study on material modeling to Predict Spring-back in V-Bending of AZ31 Magnesium Alloy Sheet at Various Temperatures"	62/2012	Q1 SCIE, IF 2.633 (2019)	
8.	"Flow stress equations of Ti-6Al-4V titanium alloy sheet at elevated temperatures"	13/2012	Q1 SCIE, IF 1.378 (2019) IF 1.868 (2012)	
9.	"A Numerical Study on Establishing the Forming Limit Curve and Indicating the Formability of Complex Shape in Incremental Sheet Forming Process"	14/2013	Q1 SCIE, IF 1.378 (2019) IF 1.847 (2013)	
10.	"Finite Element Method Study to Predict Spring-back in Roll-Bending of Pre-Coated Material and Select Bending Parameters"	13/2012	Q1 SCIE, IF 1.378 (2019) IF 1.868 (2012)	
11.	"Combined Kinematic/Isotropic Hardening Behavior Study for Magnesium Alloy Sheets to Predict Ductile Fracture of Rotational Incremental Forming"	3(1)/2010	Q1 SCIE, IF 1.634 (2019)	
12.	"Finite Element Method Simulations to Improve Press Formability of Door Hinge"	18(8)/2009	Q1 SCIE, IF 1.652 (2019)	
13.	"Formability Improvement and Blank Shape Definition for Deep Drawing of Cylindrical Cup with Complex Curve Profile from SPCC Sheets using FEM"	21/2014	Q1-Q2 SCIE, IF 1.249 (2019)	
14.	"A Modification of Johnson-Cook Model to Predict Stress-Strain Curves of Boron Steel Sheets in Elevated and Cooling Temperatures"	31/2012	Q3-Q4 SCIE, IF 0.677 (2019) IF 0.308 (2012)	
15.	"Review of Kinematic Hardening Models for Spring Back Prediction of Sheet Metals - Part 2"	22/2013		
16.	"Application of Incremental Sheet Metal Forming for Automotive Body-In-White Manufacturing"	20/2011		

17.	"A Study on Modified Maximum Force Criterion to Predict Forming Limit Curve of Stainless Steel Sheet"	311-313/2011	Q3-2011 Scopus	
18.	"A Development of Lancing Engineering Method for Lamp-CAN Stamping Process by Using Forming Analysis"	337/2011	Q3-2011 Scopus	
19.	"A Study on Developing Robustness Engineering by Using Stochastic Analysis Method"	120/2012	Q4-2012 Scopus	
20.	"Formability Predictions of Deep Drawing Process for Aluminum Alloy A1100-O Sheets by Using Combination FEM with ANN"	472-475/2012	Q4-2012 Scopus	
21.	"FEM Study to Verify the Effect of Embossing and Wave Shapes on Formability of Stamping Process for Multi-hole Etching Metal Foil Using SUS316L Material"	50/2012		
22.	"A Modified Johnson-Cook Model for Sheet Metal Forming at Elevated Temperatures and Its Application for cooled stress-strain curve and spring-back prediction"	1383/2011	ISI-SCOPUS	
23.	"A Modification of Johnson-Cook Model to Predict Stress-Strain Curves of Boron Steel Sheets in Elevated Temperatures"	83/2011		
24.	"NUMERICAL ANALYSIS TO DETERMINE DIE RADIUS AND BENDING ANGLE IN ROLL-BENDING PROCESS FOR SHEET MATERIAL"	88/2012		
25.	"NEW METHOD TO DETERMINE PLANE STRESS YIELD FUNCTION OF ANISOTROPIC SHEET MATERIAL"	94/2013		
26.	"ĐỀ XUẤT PHƯƠNG TRÌNH ĐƯỜNG CONG ỨNG SUẤT-BIẾN DẠNG CHO HỢP KIM MA GIÊ AZ31B TẠI CÁC NHIỆT ĐỘ CAO"	89/2012		
27.	"Nâng cao chất lượng tạo hình uốn ống đồng sử dụng phân tích, mô phỏng bằng phương pháp phần tử hữu hạn"	98/2014		
28.	"Experimental Study on Hot Forming to Determine Mechanical Characteristics of High-Strength Boron-Alloyed Steel Tube"	102/2014		
29.	"Nghiên cứu mô phỏng phần tử hữu hạn để đánh giá và dự đoán vết cắt sau khi đột lỗ"	104/2015		

30.	"Analytical and Numerical Approach to Predict the Fracture and optimize the press formability of Incremental Sheet Forming for Complex Shape"	Nov-09		
31.	"A Modification of Combined Kinematic/Isotropic Hardening Behavior at Elevated Temperature for Magnesium Alloy Sheet"	Jun-10		
32.	"New Equation for Yield Function of AZ31B Magnesium Alloy Sheet Material"	Jan-14		
33.	"A Study on Prediction of Forming Limit Curves for Ti-6Al-4V at Elevated Temperatures"	Feb-14		
34.	"FEM Study on the Chip Shrinkage Coefficient at High-Speed Machining of Aluminum Alloy A6061"	Nov-14		
35.	"Numerical analysis study on thermal, residual stress and strain in sheet welding process"	Nov-14		
36.	Experimental Study on the Impact of Product and Process Parameters on Flash Phenomenon of Plastic Parts"	Nov-14		
37.	"Application of Incremental Forming for Architecture Structure Products"	May-10		
38.	"Evaluation and Prediction of Forming Limit of Boron (22mnB5) Sheet Metal in a Hot Press Forming Process"	May-10		
39.	"Tạo hình biến dạng dẻo cục bộ liên tục: Một phương pháp gia công tạo mẫu nhanh mới cho các sản phẩm từ thép tấm"	Apr-12		
40.	"Phương pháp phân tử hữu hạn để dự đoán và cải thiện khả năng tạo hình cho vật liệu tấm SPCC sử dụng công nghệ dập vuốt"	Apr-12		
41.	"Ứng dụng công nghệ điều chế pha trong giao thoa ánh sáng nhằm giảm sai số trong đo lường cơ khí chính xác độ dịch chuyển"	Apr-12		
42.	"Xây dựng phần mềm điều khiển và giám sát cho hệ thống sản xuất linh hoạt FMS50 tại phòng thí nghiệm Cơ điện tử"	Apr-04		
43.	"Development and Validation of FE Models of Impactor for Pedestrian Testing"	11//2006		
44.	"FEM Simulation of Incremental Sheet Metal Forming and Its Application in Manufacturing Automobile White-Body structure"	Feb-11		

45.	"NGHIÊN CỨU DỰ ĐOÁN VÀ CẢI THIẾN KHẢ NĂNG TẠO HÌNH CHO SẢN PHẨM KHAY CƠM BẰNG CÔNG NGHỆ DẬP THÉP TẤM"	Vol3/, 2014		
46.	"A new constitutive model for AZ31B magnesium alloy sheet deformed at elevated temperatures and various strain rates"	33/2014	Q3-Q4 SCIE, IF 0.677 (2019) IF 0.473 (2014)	
47.	"Scientific and technological journals in Vietnam: the current state and direction of development"	2(1)/2015	Q3-20015 Scopus	
48.	An Experimental Study to Select Cutting Regime Parameters Consistent in both Surface Roughness and Chip Shrinkage Coefficient When Milling C1100 Copper Material	106B/201 5		
49.	FEM Simulation to Optimize Technological Parameters of Inside Gate Cutting of the Back Cover of Mobile Phone	Nov-14		
50.	Improving formability of tube bending for a copper material using finite element simulation	29/2015	Q2 SCIE, IF 1.345 (2019) IF 1.057 (2015)	
51.	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số chế độ cắt đến độ nhấp nhô bề mặt khi tiện trục động cơ điện bằng phương pháp Taguchi	108/2015		
52.	Incremental Forming of 3D Structured Aluminum Sheet	Feb-17	Q1 SCIE, IF 1.378 (2019) IF 1.655 (2016)	
53.	Surface quality analysis of die steels in powder-mixed electrical discharge machining using titan powder in fine machining	8(7)/2016	Q2, SCIE, IF 1.61 (2019)	
54.	A Study on Yield Function for Ti-6Al-4V Titanium Alloy Sheets at Elevated Temperatures	7(9)/2016	Q2, SCIE, IF 1.205 (2019)	

55.	NGHIÊN CỨU MÔ PHỎNG ẢNH HƯỞNG CỦA CÁC THAM SỐ CHẾ ĐỘ CẮT ĐẾN HỆ SỐ CO RÚT PHOI KHI GIA CÔNG HỢP KIM NHÔM	9(3)2016		
56.	Nghiên cứu xây dựng hệ thống thí nghiệm gia công tiện vật liệu cứng có gia nhiệt bằng Laser	May-16		
57.	Simulation and experimental studies to verify the effect of cutting parameters on chip shrinkage coefficient and cutting forces in machining of A6061 aluminum alloy	8(10)2016	Q2, SCIE, IF 1.205 (2019)	
58.	Characteristics optimization of powder mixed electric discharge machining using titanium powder for die steel materials	232/2018	Q2, SCIE, IF 1.606 (2019)	
59.	Một phương pháp xác định các tham số vật liệu để dự đoán đường cong biến dạng cho quá trình kéo-nén vật liệu tấm SPCC	114(9)/2016		
60.	Nghiên cứu kết hợp mô phỏng và thực nghiệm để dự đoán đường cong giới hạn tạo hình tấm thép độ cứng cao DP350	115/2016		
61.	SIMULATION STUDIES ON CHIP FORMATION PROCESS IN HIGH SPEED MILLING OF ALUMINUM ALLOY"	54/2016		
62.	Experimental Studies to Verify the Effect of Chip Shrinkage Coefficient on Cutting Forces and Surface Roughness in High Speed Milling of A6061 Aluminum Alloy"	119/2017		
63.	"Một số vấn đề nghiên cứu về tính gia công vật liệu khi cắt gọt có gia nhiệt, "	12(12)/2016		
64.	Nghiên Cứu Thực Nghiệm Ảnh Hưởng Hệ Số Co Rút Phoi Và Mài Mòn Dụng Cụ Cắt Khi Phay Cao Tốc Hợp Kim Nhôm A6061,	10/2016		
65.	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến độ cứng bề mặt sau gia công tiện vật liệu cứng có gia nhiệt bằng laser"	10/2016		
66.	Xây dựng đường cong giới hạn tạo hình tấm thép DP350 và kiểm chứng bằng thực nghiệm	10/2016		
67.	Optimal Parameters of Linear Dynamic Vibration Absorber for Reduction of Torsional Vibration"	119/207		
68.	A study on the cutting force and chip shrinkage coefficient in high-speed milling of A6061 aluminum alloy.	Sep-18	Q1 SCIE, IF 2.633 (2019)	

69.	NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA QUÁ TRÌNH GIA NHIỆT ĐẾN LỰC CẮT VÀ NHÁM BỀ MẶT KHI PHAY THÉP SKD11	Dec-17		
70.	NGHIÊN CỨU CẢI THIẾN CHẤT LƯỢNG CHO TẠO HÌNH CHI TIẾT BODY XE MÁY YAMAHA	Dec-17		
71.	ĐÁNH GIÁ ẢNH HƯỞNG CỦA MỘT SỐ THÔNG SỐ ĐẾN NHIỆT ĐỘ BỀ MẶT PHÔI KHI GIA NHIỆT BẰNG LASER"	51(10)/2017		
72.	NGHIÊN CỨU DỰ ĐOÁN KHẢ NĂNG ĐÀN HỒI SAU BIẾN DẠNG TẠO HÌNH SẢN PHẨM CHỮ U"	7(9)/2017		
73.	NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA THÔNG SỐ HÌNH HỌC ĐẾN ĐỘ CONG VÊNH BIẾN DẠNG KHI HÀN TIG"	7(9)/2017		
74.	NGHIÊN CỨU CẢI THIẾN CHẤT LƯỢNG KHI TẠO HÌNH BIẾN DẠNG CHO CHI TIẾT VỎ MÁY ẢNH KỸ THUẬT SỐ"	7(9)/2017		
75.	A study of combined finite element method simulation/experiment to predict forming limit curves of steel DP350 sheets.	Apr-18	Q2, SCIE, IF 1.205 (2019)	
76.	Nghiên cứu thực nghiệm để đánh giá ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến chiều sâu thấm nhiệt phôi thép 9XC qua tôi sau khi gia nhiệt bằng laser"	125/2018		
77.	Ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến chiều sâu thấm nhiệt và độ cứng tế vi trong gia công tiện thép 9XC qua tôi có gia nhiệt bằng laser"	124/2019		
78.	Ảnh hưởng của chế độ cắt đến các đặc tính của phoi và lực cắt khi phay cao tốc hợp kim nhôm A6061	124/2020		
79.	A study on spring-back in U-draw bending of DP350 high-strength steel sheets based on combined isotropic and kinematic hardening laws	Oct-19	Q2, SCIE, IF 1.205 (2019)	
80.	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số cắt đến hệ số co rút phoi và độ nhám bề mặt khi gia công hợp kim nhôm A6061	Aug-18		
81.	Cutting Force Model for Thermal-Assisted Machining of Tool Steel Based on the Taguchi Method"	Nov-18	Q1, SCIE, IF 2.259 (2018)	

82.	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến sự hình thành và biến dạng của phoi khi phay cao tốc hợp kim nhôm A6061	129/2018		
83.	Nghiên cứu thực nghiệm lực cắt khi phay thép SKD11 được hỗ trợ gia nhiệt bằng cảm ứng từ	129/2019		
84.	Die steel surface layer quality improvement in titanium μ -powder mixed die sinking electrical discharge machining"	100/2019	Q1 SCIE, IF 2.633 (2019)	
85.	Combined numerical and experimental study to predict the forming limit curve of boron steel sheets at elevated temperatures"	234/2020	Q1 SCI, IF 1.982 (2019)	
86.	Experimental study on the chip morphology, tool–chip contact length, workpiece vibration, and surface roughness during high-speed face milling of A6061 aluminum alloy"	234(3)/20 20	Q1 SCI, IF 1.982 (2019)	
87.	A Graphical Method to Estimate Forming Limit Curve of Sheet Metals"	794/2109	Q3-Scopus	
88.	Determining the Optimal Parameters of Chip Shrinkage Coefficient and Cutting Force in High-Speed Machining for Aluminum Alloy A6061"	889/2019		
89.	A Simulation Study on Improving Formability of SUS304 Sheet Metal Deep Drawing Process"	889/2019		
90.	Experimental Researching of Thermal - Assisted Milling with Induction on Surface Roughness of SKD11 Steel"	889/2019		
91.	"Mechanical Properties of SS400 Steel Plate at Elevated Temperatures"	889/2019		
92.	NGHIÊN CỨU DỰ BÁO HIỆN TƯỢNG ĐÀN HỒI SAU BIẾN DẠNG DẪO KHI TẠO HÌNH CHỮ U CHO TẤM VẬT LIỆU DP590"	200/7/201 9		
93.	DỰ ĐOÁN ĐƯỜNG CONG GIỚI HẠN TẠO HÌNH CHO VẬT LIỆU SPCC BẰNG PHƯƠNG PHÁP HOẠ ĐỒ VÀ THỰC NGHIỆM KIỂM CHỨNG"	200/7/201 9		
94.	Multi-Criteria Decision Making Using Preferential Selection Index in Titanium based Die-Sinking PMEDM"	36(9)/201 9	Q3-Scopus	
95.	Study on Cutting Force and Chip Shrinkage Coefficient during Thermal – Assisted Machining by Induction Heating of SKD11 Steel"	36(9)/201 9	Q3-Scopus	

96.	A Study on Partitioning Freeform Surface and Tool Selection Method for 3-Axes CNC Machining	36(9)/2019	Q3-Scopus	
97.	Application/Comparison Study of a Graphical Method of Forming Limit Curve Estimation for DP590 Steel Sheets	36(9)/2019	Q3-Scopus	
98.	Improving the Depth Accuracy and Assessment of Microsoft Kinect v2 Towards a Usage for Mechanical Part Modeling"	Aug-19	Q3-Scopus	
99.	A study on a deep-drawing process with two shaping states for a fuel-filter cup using combined simulation and experiment"	11(8)/2019	Q2, SCIE, IF 1.205 (2019)	
100.	APPLICATION OF A GRAPHICAL METHOD ON ESTIMATING FORMING LIMIT CURVE OF AUTOMOTIVE SHEET METALS"	20/2019	Q1, SCIE, IF 1.245 (2019)	
101.	Uncoupled ductile fracture criterion considering secondary void band behaviors for failure prediction in sheet metal forming.	169/2020	Q1, SCI, IF 4.131 (2019)	
102.	A novel motion cueing algorithm integrated multi-sensory system–Vestibular and proprioceptive system	234(2)/2020	Q1, SCIE, IF 1.533 (2019)	
103.	A study on experiment and simulation to predict the spring-back of SS400 steel sheet in large radius of V-bending process	7(1)/2020	Q2, SCIE, IF 1.929 (2019)	
104.	Application of TGRA-Based Optimisation for Machinability of High-Chromium Tool Steel in the EDM Process"	31(3)/2020	Q2, SCIE, IF 1.711 (2019)	
105.	"Study on the effects of tooth profile design parameters of rotor to performance of vacuum pump"	Special Phenma 2019/2020	Q4, SCI, IF 0.836 (2019)	
106.	A study on heating and determining the temperature generation on the sheet metal before the deep drawing process"	Special Phenma 2019/2020	Q4, SCI, IF 0.836 (2019)	
107.	LỰC CHẶN PHÔI ĐẾN LỰC TẠO HÌNH KHI UỐN CHI TIẾT HÌNH CHỮ U THÉP TẤM SS400 BẰNG PHƯƠNG PHÁP PHẦN TỬ HỮU HẠN	Số 60 - 11/2019		
108.	Comparative study of low-frequency vibrations assigned to a workpiece in EDM and PMEDM"	Special Phenma 2019/2020	Q4, SCI, IF 0.836 (2019)	

109.	Effect of low-frequency vibrations on MRR, EWR and Ra in powder-mixed electrical discharge machining"	Special Phenma 2019/2020	Q4, SCI, IF 0.836 (2019)	
110.	Wire arc additive manufacturing of thin-wall low-carbon steel parts: Microstructure and mechanical properties	2040154	Q4, SCI, IF 0.836	
111.	A numerical and experimental study on the hold-edge conditions and hole-expansion ratio of hole-blanking and hole-expansion tests for ferrite bainite steel (FB590) sheets	First online 2021	SCI, Q1	
112.	Graphical method based on modified maximum force criterion to indicate forming limit curves of 22MnB5 boron steel sheets at elevated temperatures	First online 2021	SCIE, Q2	
113.	Experimental Researches of Turning Hardened 9CrSi Alloy Tool Steel with Laser-Assisted Machining	First online 2021	Tap chí SCIE, Q2	
37	False cue influence on motion cue quality for 10 motion cueing algorithms	2021	Science Progress 104 (3), SCIE, Q2	
38	A comparative investigation on theoretical models for forming limit diagram prediction of automotive sheet metals	2021	Mechanics Based Design of Structures and Machines, SCIE, Q2	
39	A Study for Improved Prediction of the Cutting Force and Chip Shrinkage Coefficient during the SKD11 Alloy Steel Milling	2022	Machines 10 (4), SCIE, Q2	
40	A simulation and experimental study on the deep drawing process of SPCC sheet using the graphical method	2022	Alexandria Engineering Journal Volume 61, Issue 3, March 2022, Pages 2472-2483 SCIE, IF. 3.732	

3.2. Giải thưởng về nghiên cứu khoa học trong và ngoài nước:

- Nhà khoa học trẻ tiêu biểu gặp mặt Thủ Tướng – 2015 -2861/BKH-CN-TCCB 7/8/2015. Bộ khoa - Học và Công nghệ.

- Đại biểu tài năng trẻ toàn quốc -2015- 6267/CV-ĐHTNT 26/11/2015 và 6266 TWĐTN 26/11/2015 Ban Bí thư Trung ương Đoàn.

- Bằng khen của Liên hiệp các Hội Khoa học và Kỹ thuật Việt Nam về thành tích xuất sắc trong hoạt động của Hội VASE, QĐ số 1059-619-LHHKHKT 24/10/2019.

3.3. Các thông tin về chỉ số định danh ORCID, hồ sơ Google scholar, H-index, số lượt trích dẫn:

<https://orcid.org/0000-0001-9619-4476>

<https://www.scopus.com/authid/detail.uri?authorId=36805657000>

- Hồ sơ Google scholar:

https://scholar.google.com/citations?hl=vi&user=U24QtPgAAAAJ&view_op=list_works&sortby=pubdate

- Tổng số trích dẫn Cả quá trình: 448 **Chỉ số h_{index} (nếu có):** 13

3.4. Ngoại ngữ

- Ngoại ngữ thành thạo phục vụ công tác chuyên môn: Thành thạo

- Mức độ giao tiếp bằng tiếng Anh: Thành thạo

Tôi xin cam đoan những điều khai trên là đúng sự thật, nếu sai tôi xin hoàn toàn chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Hà nội, ngày 26 tháng 5 năm 2022

NGƯỜI KHAI



GS. TS. Nguyễn Đức Toàn